
中电电气新型电力装备
数字化智能制造基地

3000KN 线圈压床技术要求

中电变压器（江苏）股份有限公司

2026 年 1 月

3000KN 线圈压床技术要求

一、基本要求：

1. 用途：用于变压器线圈的轴向压紧
2. 数量：一台
3. 基本技术参数：
 1. 公称压力：3000KN
 2. 压力控制范围：450-3000KN
 3. 工作台尺寸：3500*3500（mm）
 4. 施压总行程：2400mm
 5. 液压系统散热方式：风冷
 6. 小车台面距上压盘静止间距：4200（mm）
 7. 小车载重：30t
 8. 小车驱动方式：电动
 9. 小车行程：两端各 4 米；
 10. 小车承重：至少配备 7 只称重传感器，施加压力时去除线圈自重，确保按图纸要求施加压力；
 11. 压紧梁压块径向电动调整装置：8 个压块同时在直径上移动，调整范围 $\phi 800 \sim \phi 2700$
 12. 总功率：投标厂家提供；
 13. 其它参数投标厂家提供；
 14. 颜色：技术联络会确定；
 15. 其他条款按“设备招标技术要求通则”。

4. 液压系统要求：

采用伺服电机泵组，液压系统可根据产品参数要求施压，并根据压力传感器保持恒压。

5. 电控系统

- 5.1. 操作系统采用触摸屏参数输入，方便输入压缩尺寸、额定压力、保压时间参数，设备实现压制、定尺寸、保压到成品的全过程自动化。
- 5.2. 操作系统需具备压床过程实时监控，让工作人可以掌握工作进度。此外，

触摸屏系统需要显示设备故障报警信息，并显示可能出现的问题，方便设备检修。

5.3. PLC、触摸屏、电液伺服系统、主要液压元件均采用一线品牌，低压电器采用施耐德品牌产品。

二、其他要求：

1. 可保存 15 日内故障历史记录；
2. 具有历史运行时间记录；
3. 具有工艺调入和存储功能和远程通讯功能；
4. 信息化输入输出接口投标厂家按智能制造工厂要求提供；
5. 提供所有二次开发的程序代码，数据库开放，PLC 不能设置密码；
6. 设备供应商提供整机配件的详细名称、规格型号清单，单台使用数量，生产单位及联系方式。

三、随机工具、附件和备品备件（厂家填写）

四、技术文件

1. 合同签订 10 日内提供设备基础图纸；
2. 提供装箱单，合格证，电气原理图、接线图，平面布置图，使用说明书、操作流程、设备正常保养与使用注意事项规范，以上各三份，电子文档一份。
3. 同时提供外购件的合格证，电气原理图、接线图，使用说明书、操作流程、设备正常保养与使用注意事项规范等文件的原件。

五、交货验收和检测

- 1、检验标准：本技术协议和制造商有关国家标准。
- 2、在供方生产现场双方按技术协议进行验收、检验合格后发货。
- 3、进行全部性能检测、供需双方按《合同》和《技术协议》逐项验收，验收合格后双方签署验收报告。
- 4、按技术性能参数逐条进行；
- 5、各系统检测。
- 6、实物与技术规范的一致性。
- 7、备品备件数量及技术文件的完整性。

六、培训

- 1、制造商来人免费培训用户操作、维护和保养以及工艺指导。
- 2、终验收培训在需方进行，供方对需方进行实际操作人员进行实际的系统培训，同时对需方的机修、电气维修人员进行简单的故障排查及日常维护维修，保证设备需方能熟练使用。

七、质量保证

- 1、设备自终验收合格之日起质保期 36 个月。在质保期内，由于设备自身质量原因或需方按供方提供的操作流程操作造成故障，供方免费提供配件和维修，需方不承担任何费用。
- 2、设备出现故障需到现场服务的，48 小时内到现场，能通过电话沟通解决的尽量采取此方法解决。
- 3、供方对设备实行终身服务，质保期以后继续优惠提供备品，配件及技术支持。

八、安装和调试

- 1、设备的就位由卖方负责，买方配合；
- 2、设备的安装、调试由卖方派工程技术人员在用户现场进行，买方配合；

九、需招标方提供的条件

投标厂家提出。

联系人： 白忠东

电话：18105283863

13952890172

信箱：bzd@ceeg.cn