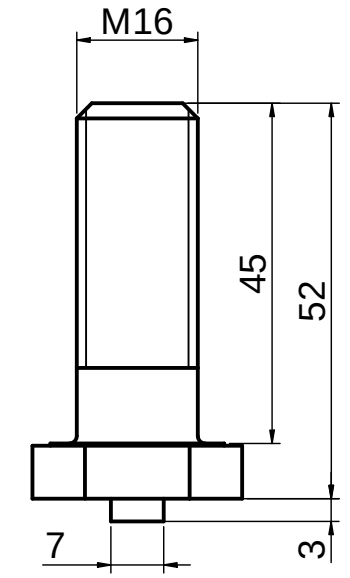
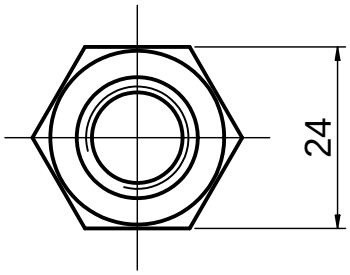
8XD.900.01.2

镀锌黄





资料室
技术部
质保部
计划部
试验站
总装组
绝缘组
铜牌组
夹件组
叠片组
纵剪组
横剪组
低压箔绕组
装模组
高压箔绕组
高压绕线组
发货组
采购部
外壳组
金加工组

借（通）用件登记

绘　图

旧底图总号

底图总号

签　字

日　期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	222	2014.11.10	标准化	666	2014、11、14
校对	333	2014.11.11	审定	777	2014.11.15
审核	555	2014.11.13			
工艺	444	2014.11.12	批准	888	2014.11.16

Q235		
阶段标记	重量	比例
A	0.10 kg	1:1
共 1 张　第 1 张		

江苏新德变压器有限公司

SCB10-630-2500

压钉

8XD.900.01.2

A4:210x297