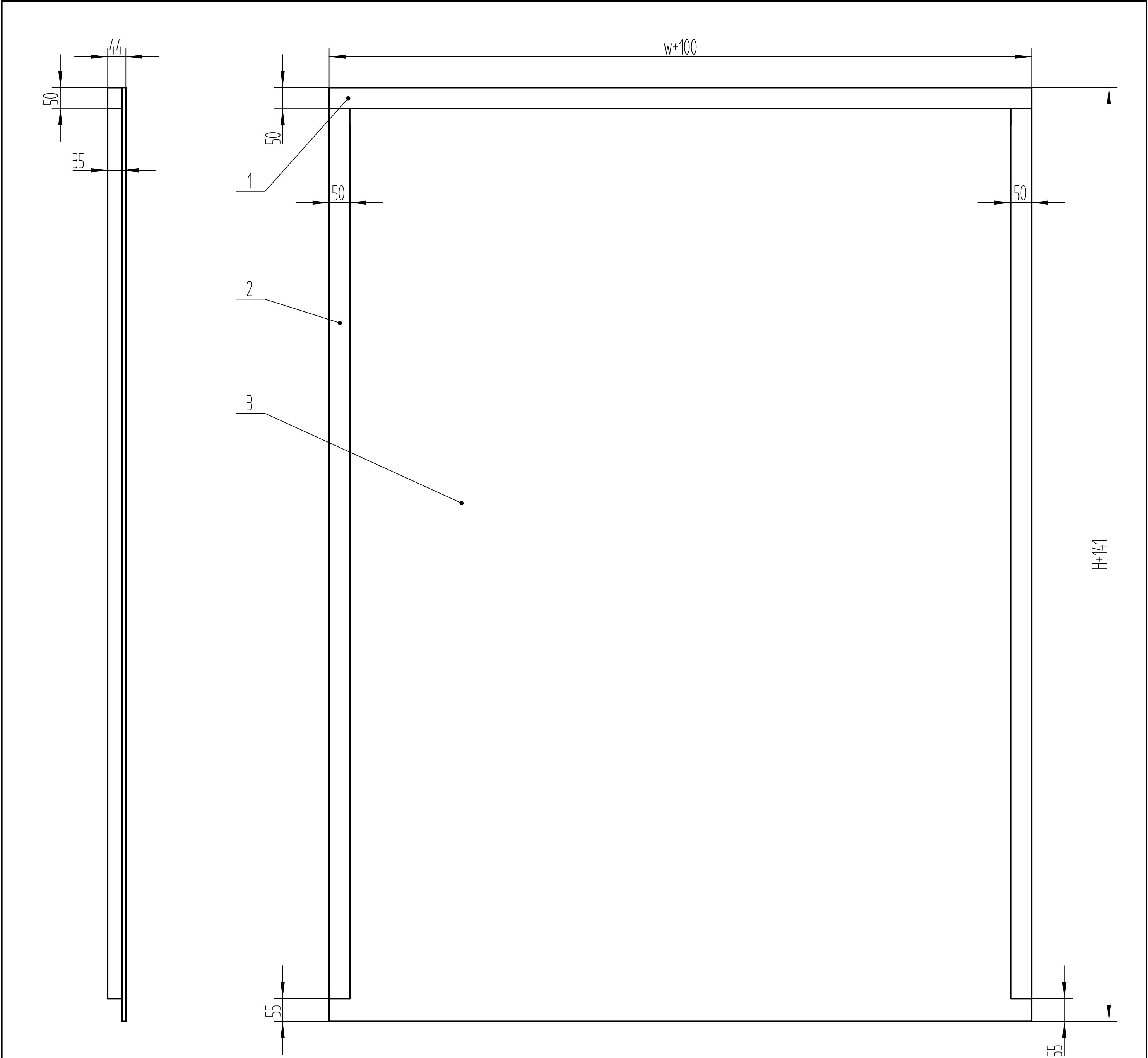
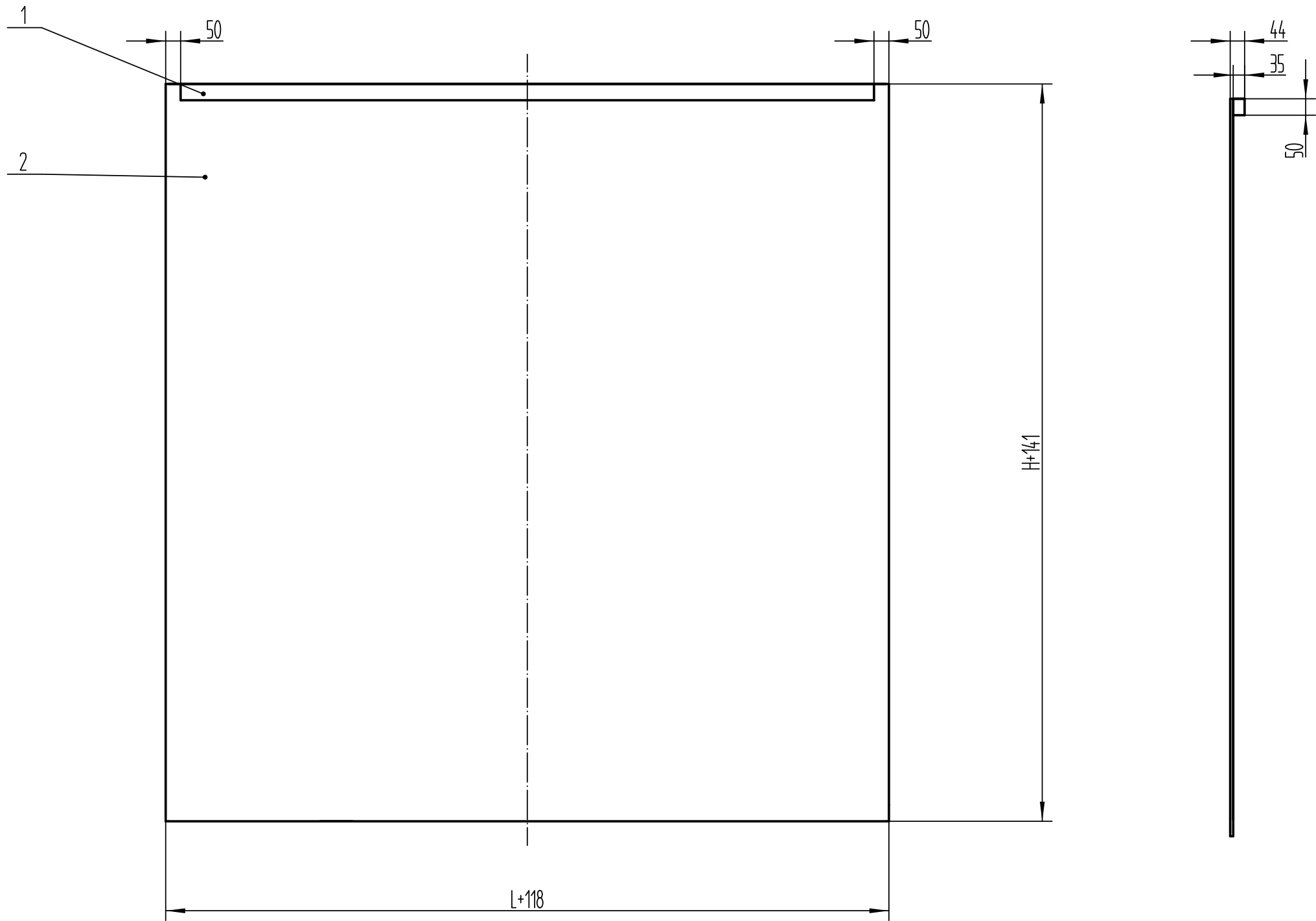




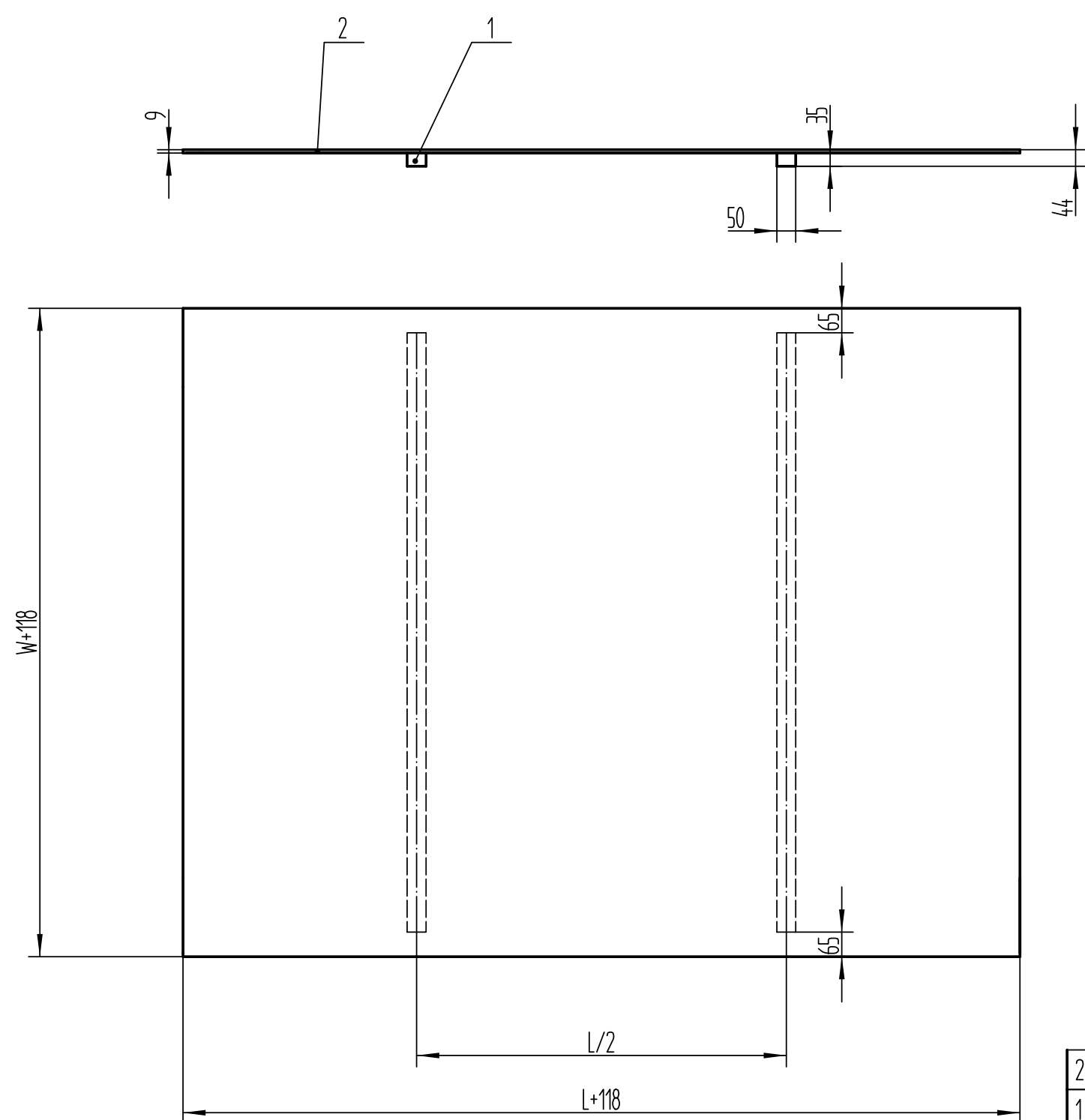
外壳尺寸	长	宽	高	轨距
代 号	L	W	H	M

3						侧板	1	9厘板					
2						横加强筋	2	松木50x35					
1						横加强筋	1	松木50x35					
序号	代号					名称	数量	材料			单件	总计	备注
											重量		
												中 电 电 气	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							木包装箱侧板	
设计	蔡志平		标准化										
						阶段标记			重量	比例			
										1:10			
审核													
工艺			批准			共 张 第 张							



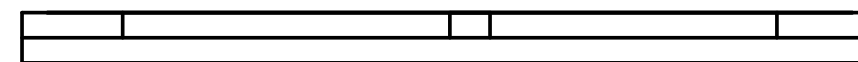
外壳尺寸	长	宽	高	轨距
代 号	L	W	H	M

2						前后板	1	9厘板					
1						加强筋	1	松木50x35					
序号	代号					名称	数量	材料			单件	总计	备注
											重量		
						中 电 电 气							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	木包装箱前后板							
设计	蔡志平		标准化										
审核						阶段标记			重量	比例			
										1:15			
工艺			批准			共 张 第 张							



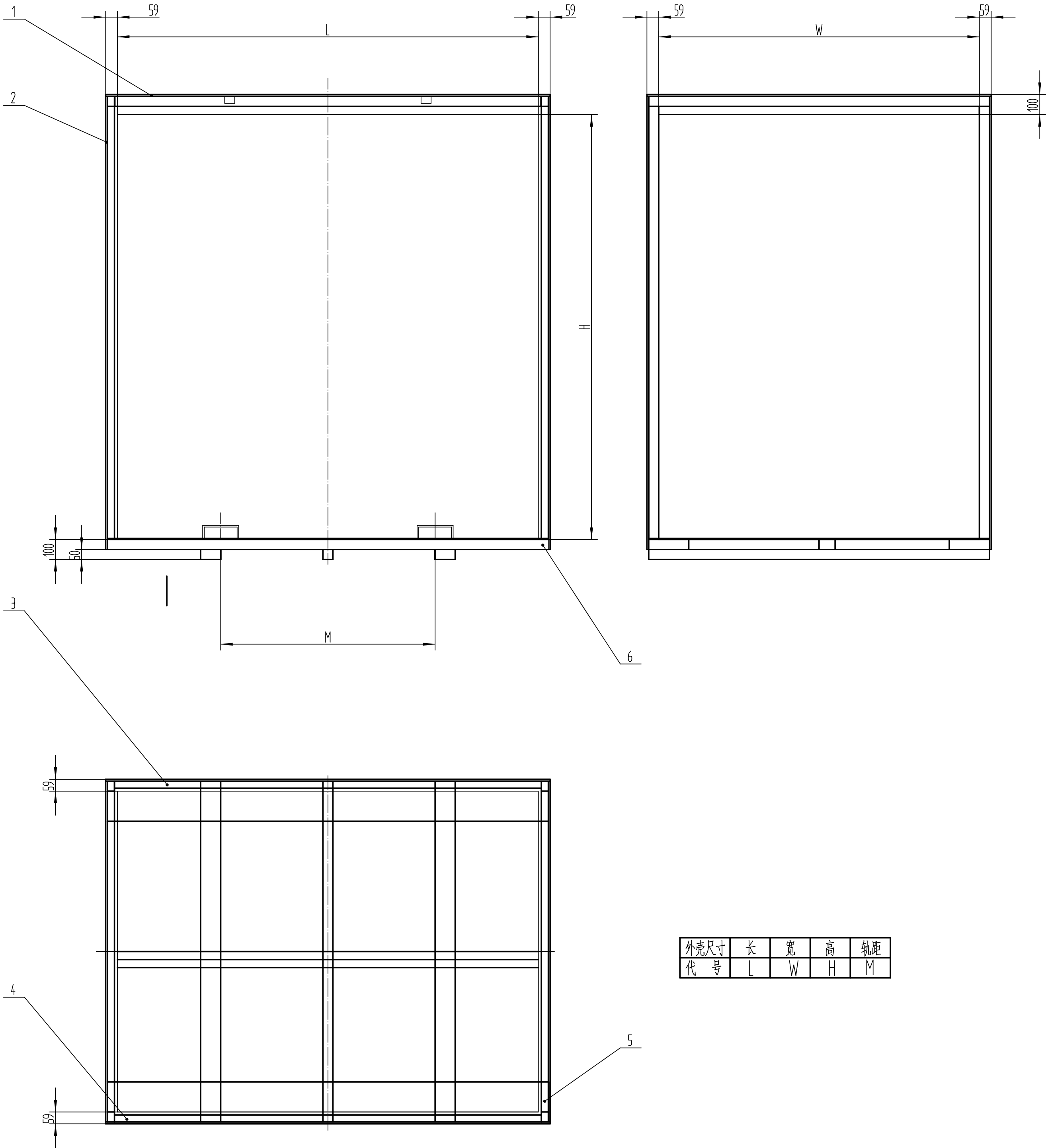
外壳尺寸	长	宽	高	轨距
代 号	L	W	H	M

2						顶板加强筋		2	松木50x35						
1						顶板		1	9厘板						
序号	代号					名称			数量	材料			单件	总计	备注
													重量		
												中 电 电 气			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							木包装箱顶板			
设计	蔡志平		标准化			阶段标记			重量	比例					
										1:15					
审核															
工艺				批准		共 张 第 张									



轨距820，660，项目5可以省略

5		底中座	1	松木50x50					
4		底边座	2	松木100x50					
3		前地板	1	松木200x50					
2		中地板	1	松木80x50					
1		后地板	1	松木200x50					
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注		
					重量				
					中 电 电 气				
					木包装箱底座				
标记	处数	分区	更改文件号	签名				年、月、日	
设计	蔡志平		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:15	
工艺			批准			共	张	第	张



外壳尺寸	长	宽	高	轨距
代 号	L	W	H	M

技术要求

- 1.所以木质材料符合国家标准环保E1级。
- 2.所用木材不允许影响强度的缺陷（如有青瘤，夹层，裂纹，死木等）。
- 3.规格板的尺寸、允许偏差按《木包装箱图纸》及《木包装箱制作验收标准》
- 4、包装箱拼板要求
- A.拼板尺寸公差按拼合后的整体来验收，公差为±3mm，拼板的板与板间距<3mm
- B.包装箱外形要求:整个箱体方正，美观，对角线偏差<10mm；箱体板材颜色基本一致；板材表面洁净，不允许附着污物。
- C、板材品质不允许腐朽，大的 变色，虫眼；裂纹；树皮；木节；严重弯曲。木板平直度以不影响封箱钉合。材质：不允许松软、疏松，进水、干裂。
- 5、9厘板两面贴白面，9厘板厚度：8.5~9mm。

6			木底座	1	组合件（松木）					
5			右侧板	1	9厘板（加筋条）			同 左侧板		
4			前面板	1	9厘板（加筋条）					
3			后面板	1	9厘板（加筋条）			同前面板		
2			左侧板	1	9厘板（加筋条）					
1			箱顶板	1	9厘板（加筋条）					
序号	代号		名称		数量	材料		单件	总计	备注
								重量		
						中 电 电 气				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	木包装箱				
设计	蔡志平		标准化							
						阶段标记		重量	比例	
									1:15	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				