



技术要求:
1、材质: SPCC, 板厚: 1.0mm±0.05T。
2、制作方法: (制作方法(√)NCT, ()模具冲压。
3、毛刺须朝向产品内侧且毛刺高度不得超过板厚的5%, 外侧不得有毛刺。
4、未注公差请以一般公差执行。未注圆角, 请以 R1.0 执行。
5、扣件可用同级品替代, 但必须提供相应测试报告, 并得到我司工程师的认可。
6、外观要求及可靠性测试标准请参照《喷涂件外观检验规范》执行。
7、此产品必须符合欧盟RoHS法规。
8、此产品必须符合《盐雾测试及允收标准》。
9、图中带“*”标示的为重要尺寸, 需重点检验。

						SPCC			江苏中电光伏科技有限公司 CEEG(Jiangsu)Tech Co.,Ltd	
									2023-02-BJ-02	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标识	重量(kg)	比例	盖板	
设计			标准化			S				
校对			视角				0.49	33:100	GAIBAN_1	
审核			批准							
工艺			版本号		A3	共 3 张	第 2 张			

