

24件/台

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

陶瓷

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-630/6/1.2/0.693

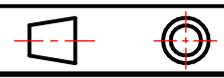
瓷垫块

8ZB.722.11520

阶段标记 重量 比例

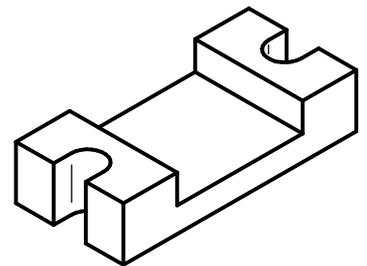
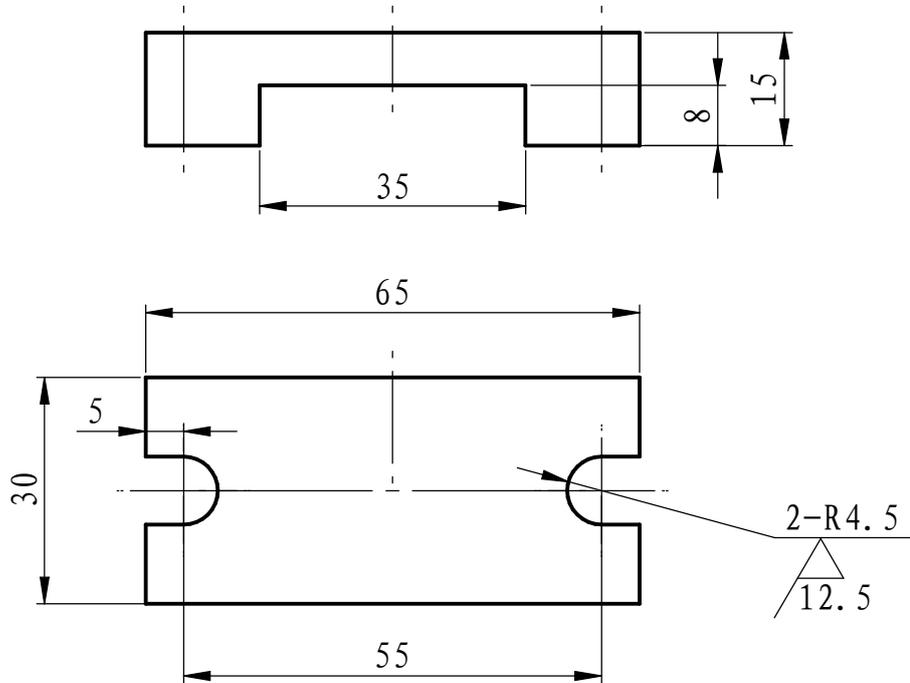
A 1.571 kg 1:1.5

共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11520.1

技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



14件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSC2-T-630/6/1.2/0.693

导线夹

阶段标记 重量 比例

A .033 kg 1:1

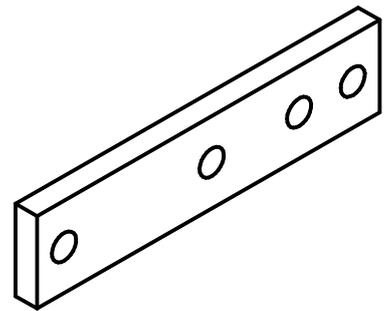
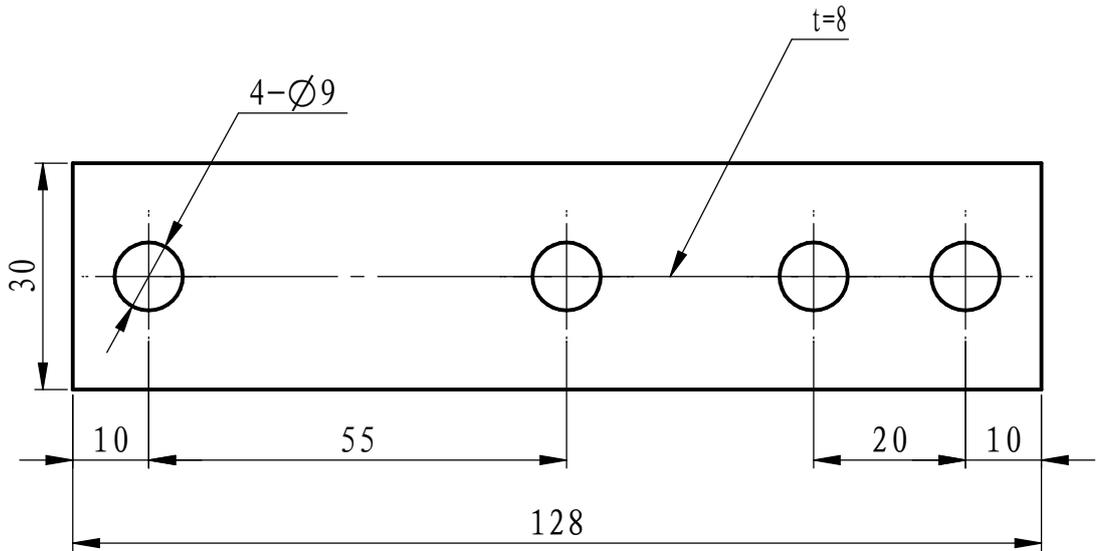
8ZB.111.11520.1

共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11520.2

技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



6件/台

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KB SG2-T-630/6/1.2/0.693

绝缘板

阶段标记 重量 比例

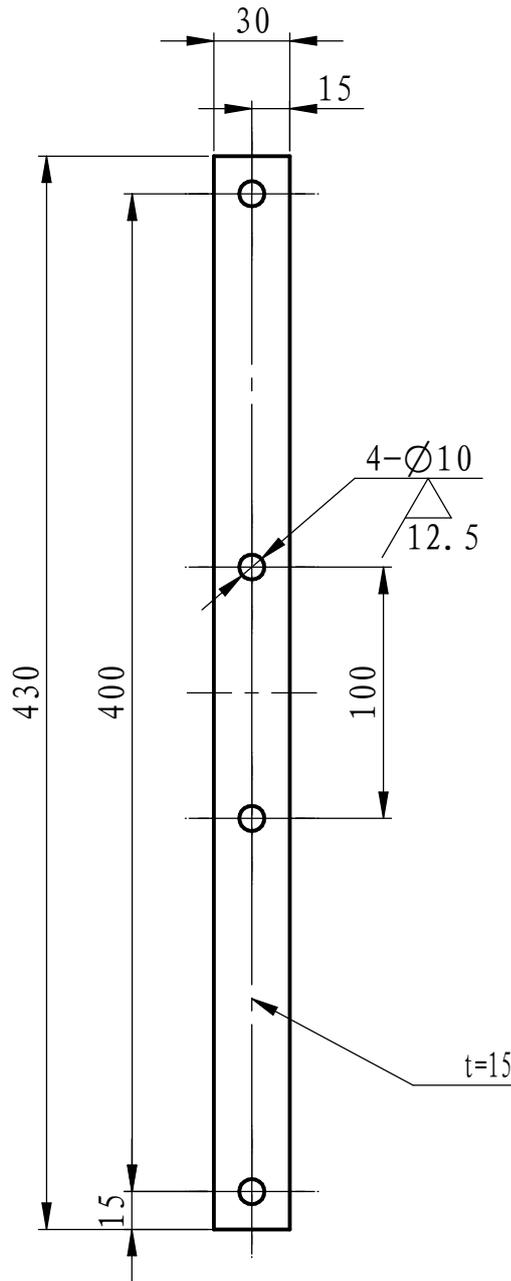
A .051 kg 1:1

8ZB.111.11520.2

共 1 张 第 1 张



技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31	阶段标记	重量	比例	
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31	A	.337 kg	1:3	
审核		2012.3.31				共 1 张		第 1 张	
工艺	吴非	2012.3.31	批准						

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSC2-T-630/6/1.2/0.693

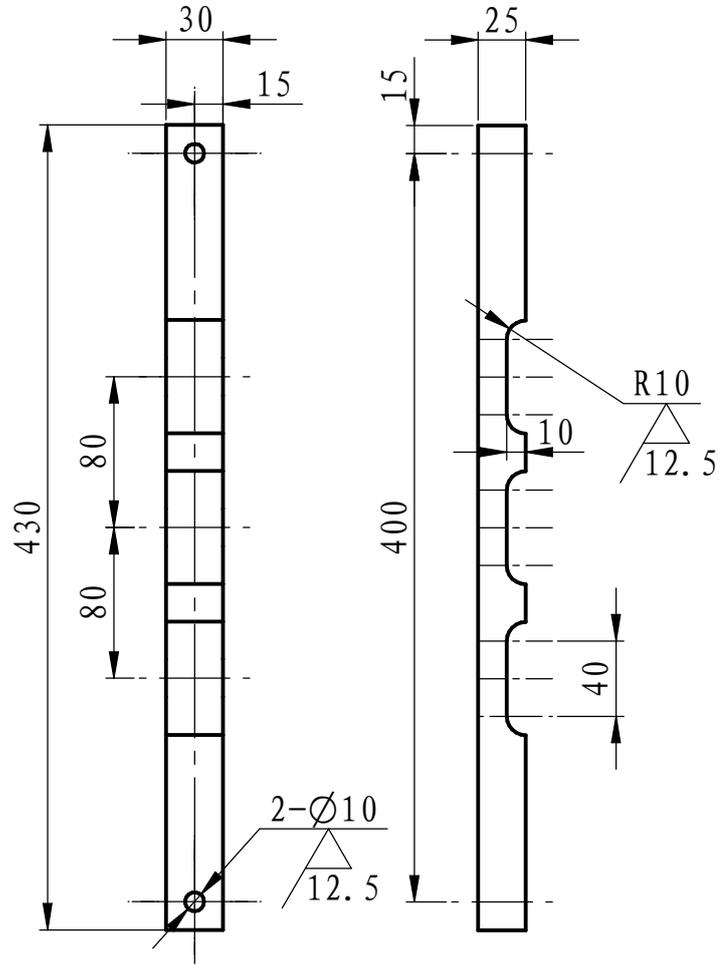
导线夹

8ZB.111.11520.3



技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-630/6/1.2/0.693

导线夹

阶段标记 重量 比例

A .493 kg 1:4

8ZB.111.11520.4

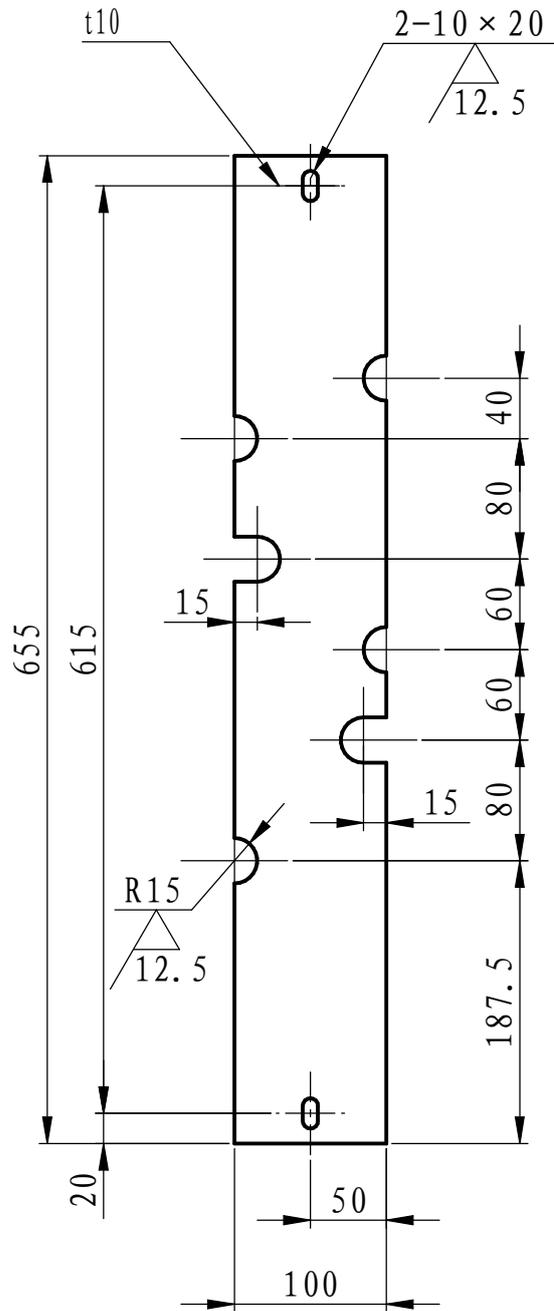
共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11518.5

技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-500/6/1.2/0.693

导线夹

阶段标记 重量 比例

A 1.118 kg 1:5

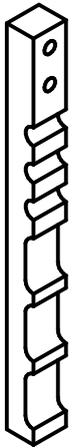
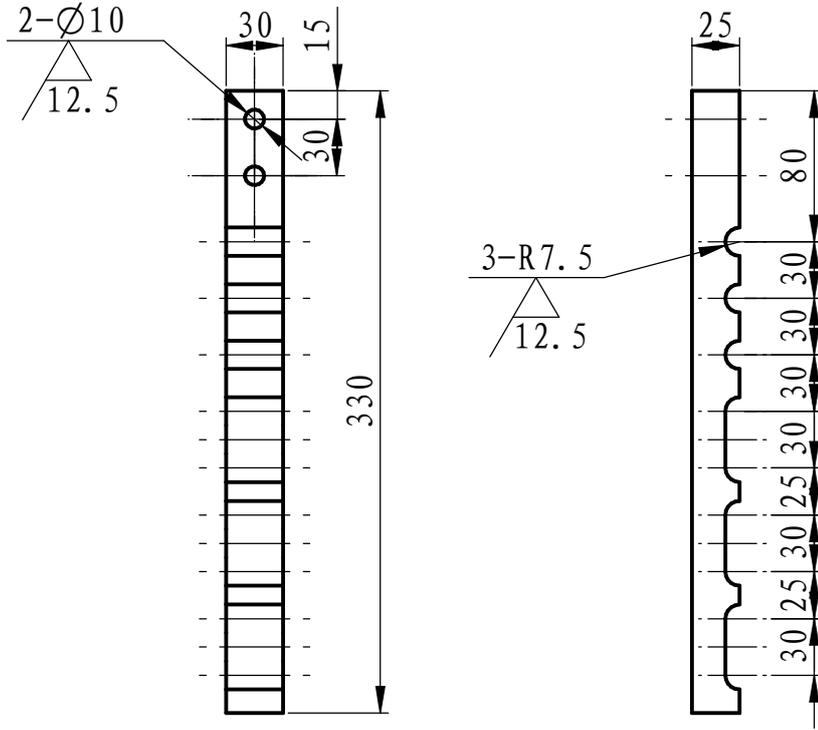
8ZB.111.11518.5

共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11518.6

技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-500/6/1.2/0.693

导线夹

阶段标记

重量

比例

A

.381 kg

1:4

8ZB.111.11518.6

共 1 张

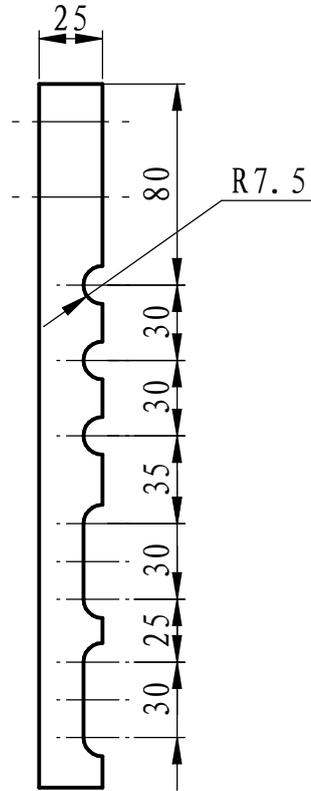
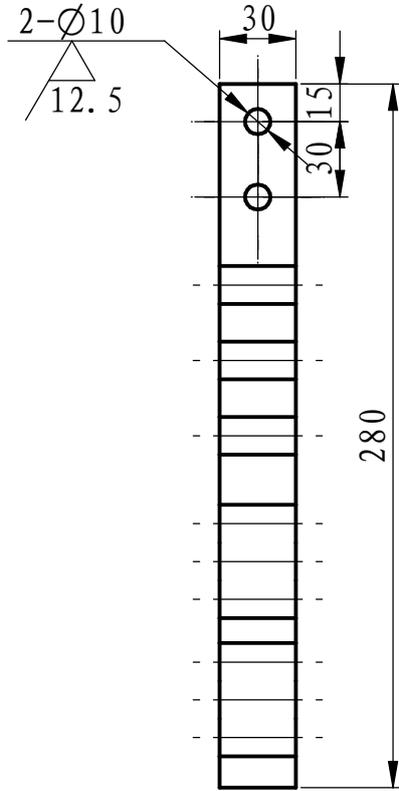
第 1 张



8ZB.111.11518.7

技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

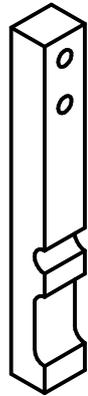
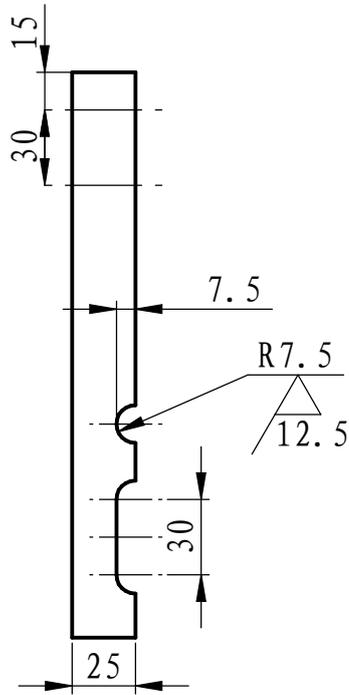
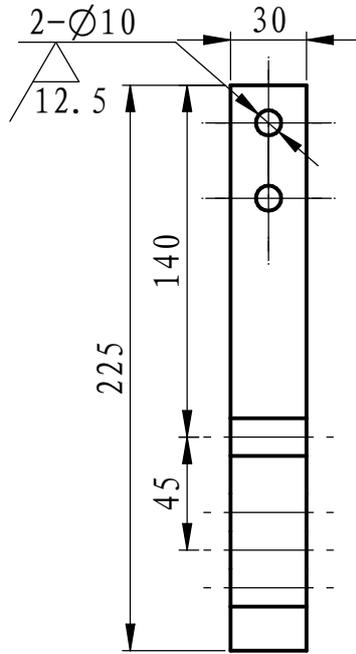
3240环氧板		
阶段标记	重量	比例
A	.328 kg	1:3
共 1 张		第 1 张

中电变压器股份有限公司
KBSC2-T-500/6/1.2/0.693
导线夹
8ZB.111.11518.7

8ZB.111.11518.8

技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-500/6/1.2/0.693

导线夹

阶段标记

重量

比例

A

.278 kg

1:3

8ZB.111.11518.8

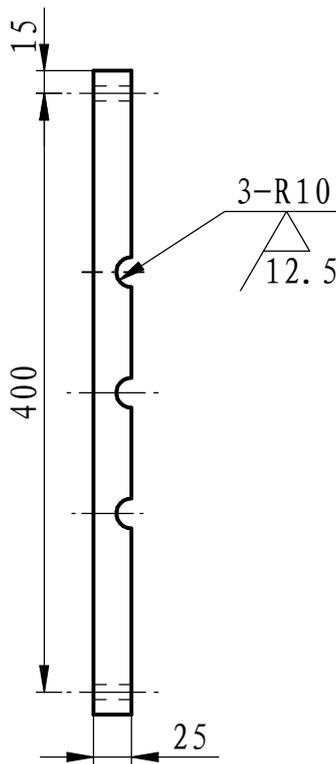
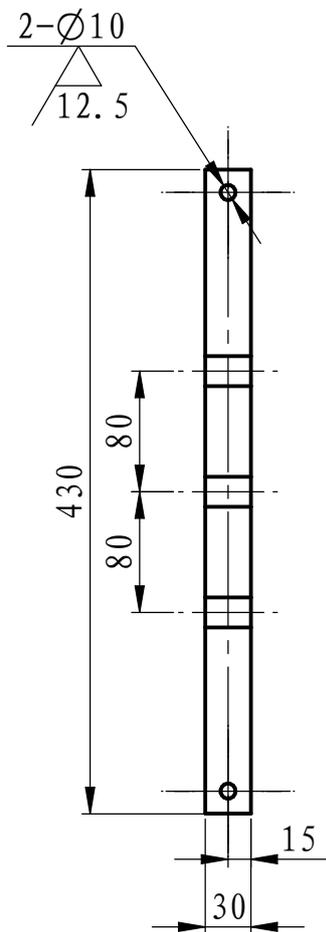
共 1 张

第 1 张



技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSC2-T-630/6/1.2/0.693

导线夹

8ZB.111.11520.9

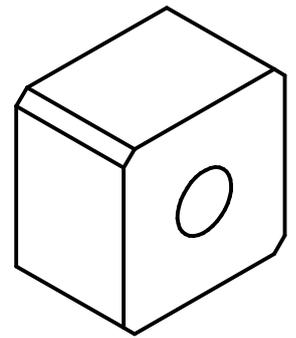
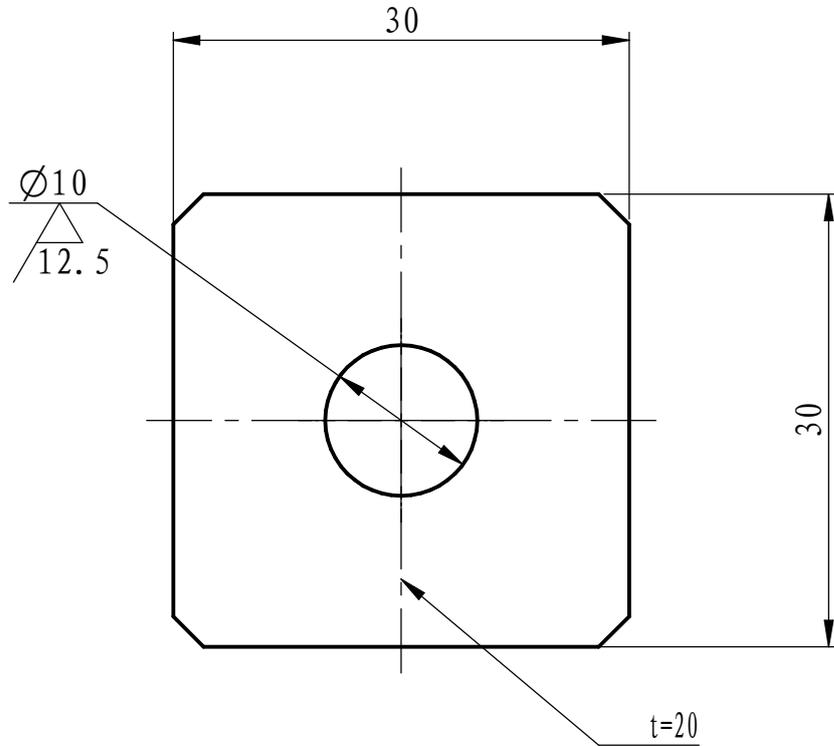
阶段标记 重量 比例

A .544 kg 1:5

共 1 张 第 1 张



技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



2件/台

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSC2-T-630/6/1.2/0.693

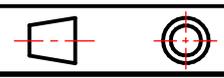
方垫块

阶段标记 重量 比例

A .029 kg 2:1

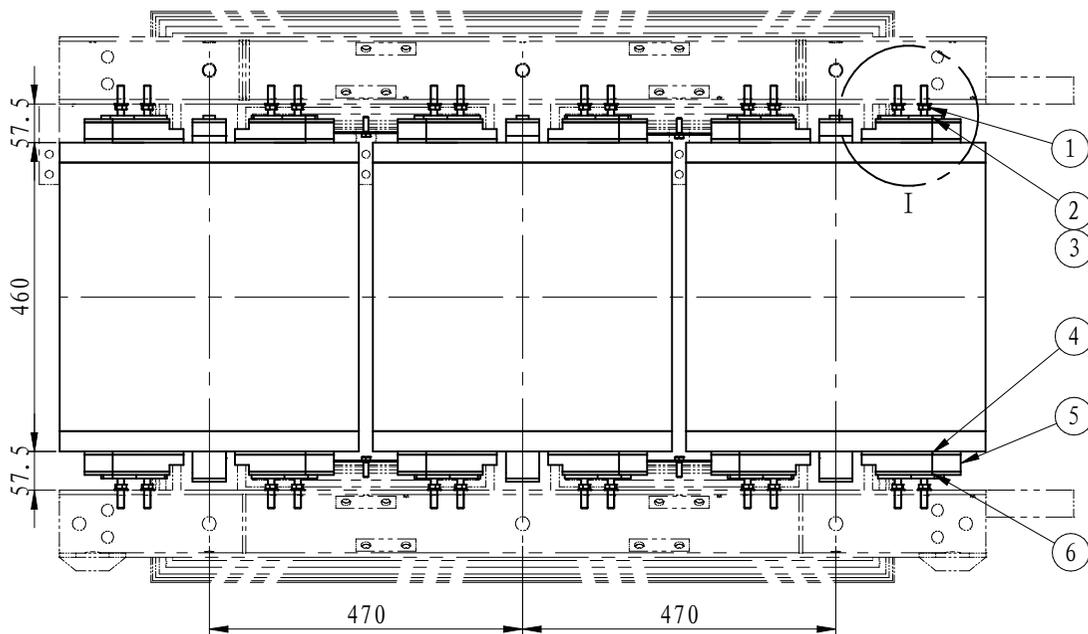
8ZB.111.11520.10

共 1 张 第 1 张

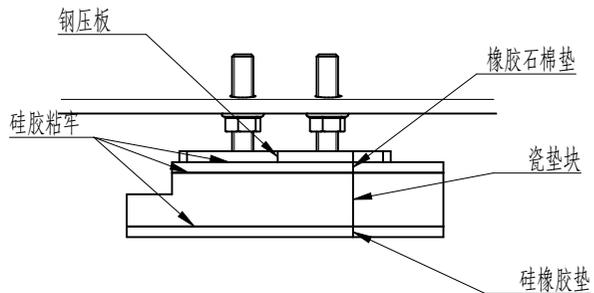
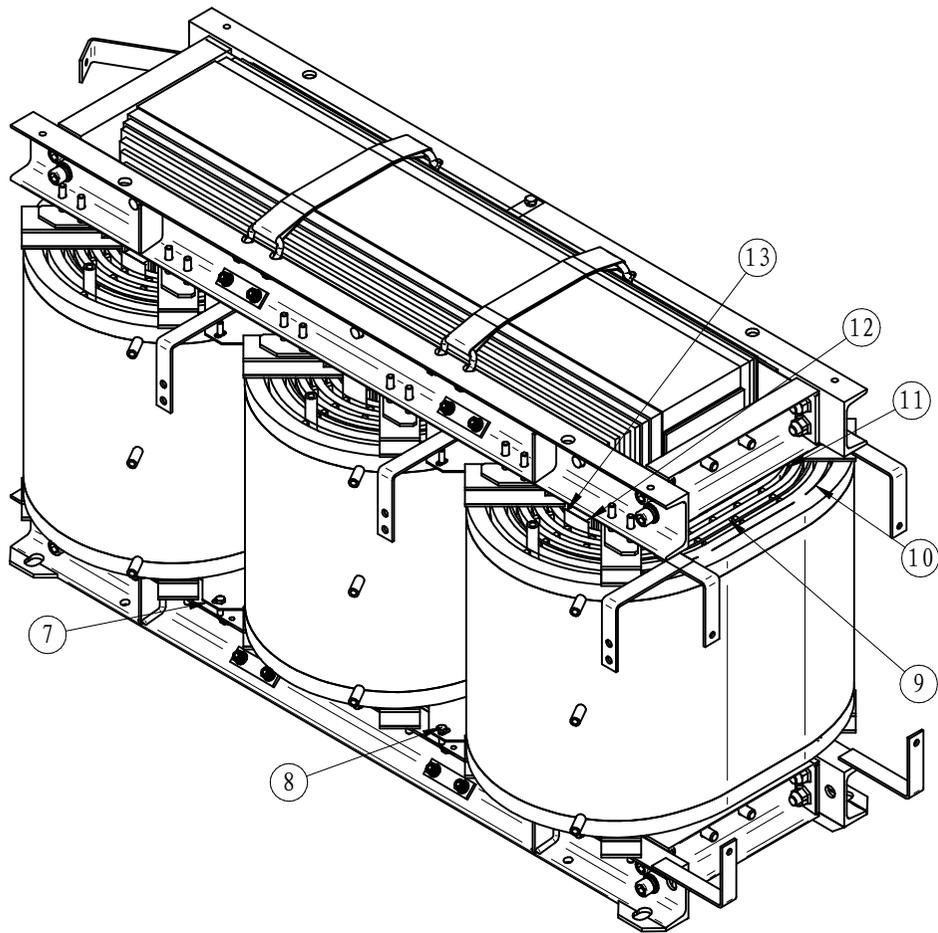


技术要求

1. 套装时，线端a、b、c向上；
2. 项11、项12、项13撑板楔入绕组与铁心之间必须牢固，间隙大时可用项13垫片调整；
3. 压板与橡胶石棉垫之间可用硅胶粘牢。



详图 I
1:2.5



借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						中电变压器股份有限公司		
						KBSG2-T-630/6/1.2/0.693		
						绝缘装配		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31			
校对	马传超	2012.3.31	审定	曹慧	2012.3.31	A	2041.075 kg	1:8
审核	吴非	2012.3.31						
工艺	吴非	2012.3.31	批准			共 2 张	第 2 张	

07511.001.11520

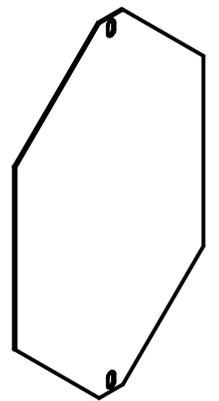
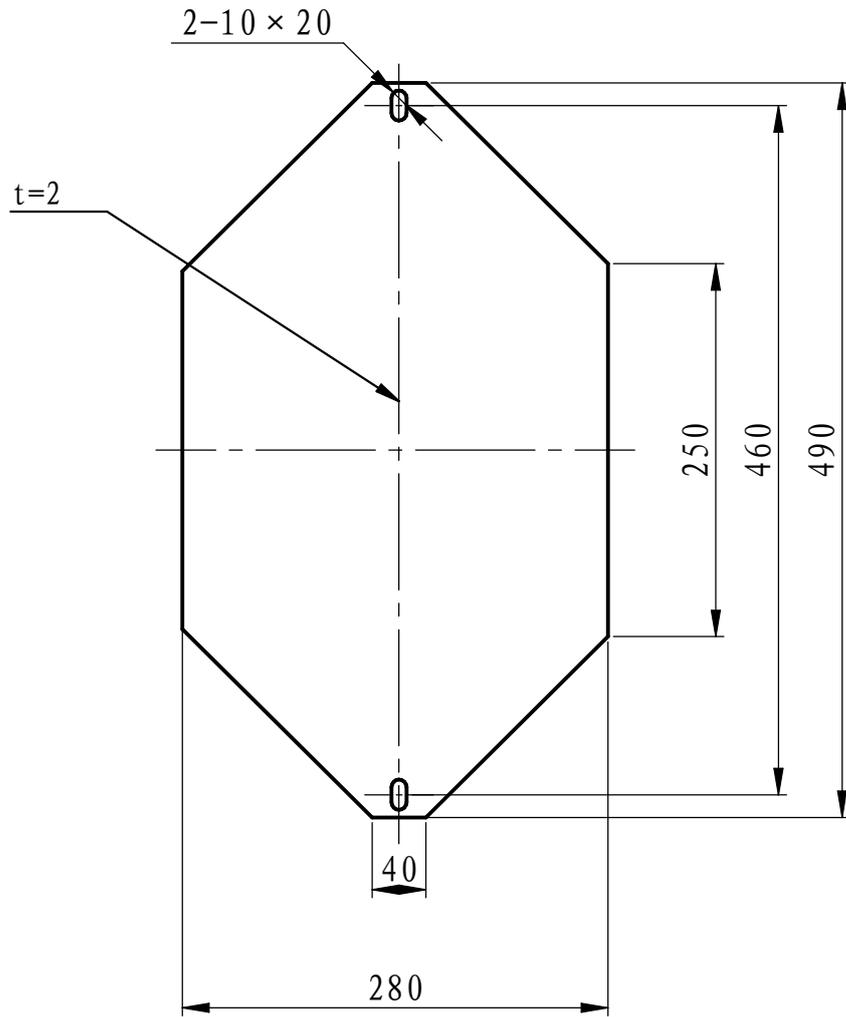
13		衬垫 0.5×50×480	12	0.5 聚酯亚胺板	.022	.266		
12		撑板 10×40×460	6	聚酯亚胺板	.406	2.436		
11		角撑板 10×20×460	12	聚酯亚胺板	.159	1.913		
10	6ZB.602.11520.2	高压线圈	3		92.146	276.43		
9	6ZB.602.11520.1	低压线圈	3		56.938	170.81		
8	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8 x 25	8	钢	.016	.125	镀锌	
7	8ZB.751.11520.6	铁轭绝缘	4	3240环氧板	.382	1.527		
6		橡胶石棉垫 3×60×150	24	PVC	.055	1.332		
5	8ZB.722.11520	瓷垫块	24	陶瓷	1.571	37.693		
4		硅橡胶垫 3.0×60×150	24	硅橡胶	.081	1.944		
3	5ZB.090.009.6	左铁轭压块	12	Q235A	.225	2.695		
借(通)用件登记	2	5ZB.090.009.5	右铁轭压块	12	Q235A	.205	2.461	
	1	GB/T 6187.1-2000	六角锁紧螺母 M10	48	钢	.010	.495	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					质量 (kg)	(kg)	

旧底图总号										中电变压器股份有限公司	
底图总号											KBSG2-T-630/6/1.2/0.693
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31	阶段标记	重量	比例	绝缘装配		
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31	A	2041.075 kg	1:1	5ZB.700.11520		
审核		2012.3.31				共 2 张		第 1 张			
日期	吴非	2012.3.31	批准								

8ZB.751.11520.6

技术要求
加工去毛刺，涂H级绝缘漆



4件/台

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31
校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31
审核		2012.3.31			
工艺	吴非	2012.3.31	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-630/6/1.2/0.693

铁轭绝缘

8ZB.751.11520.6

阶段标记 重量 比例

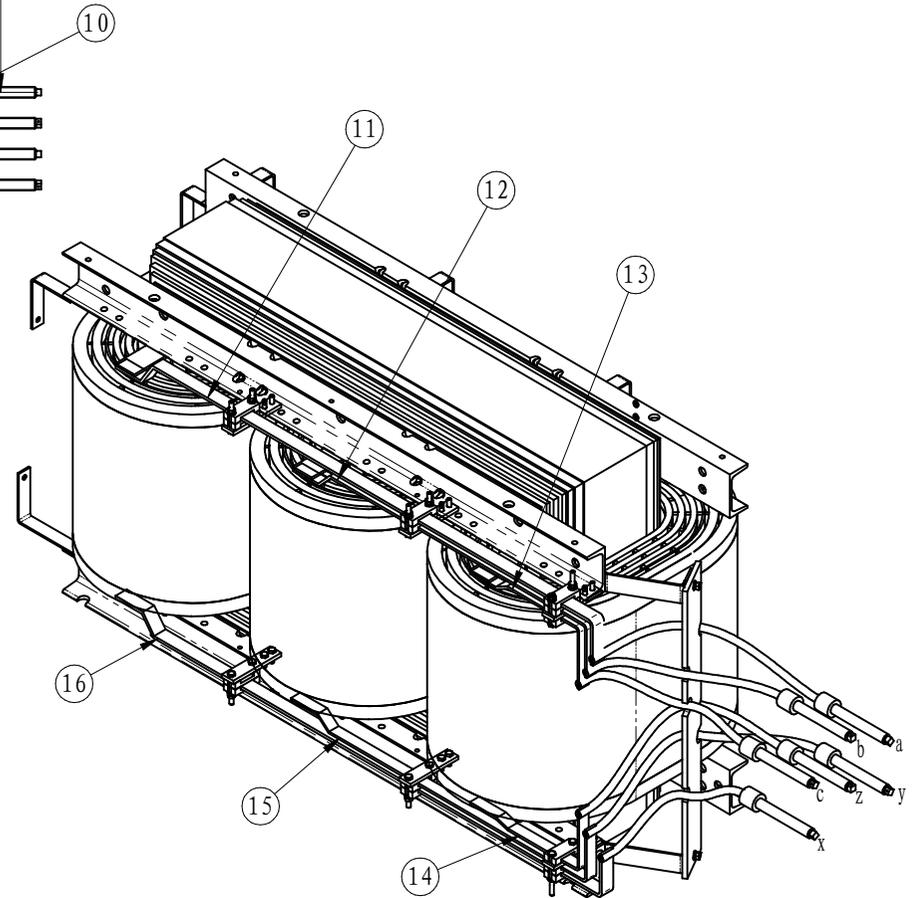
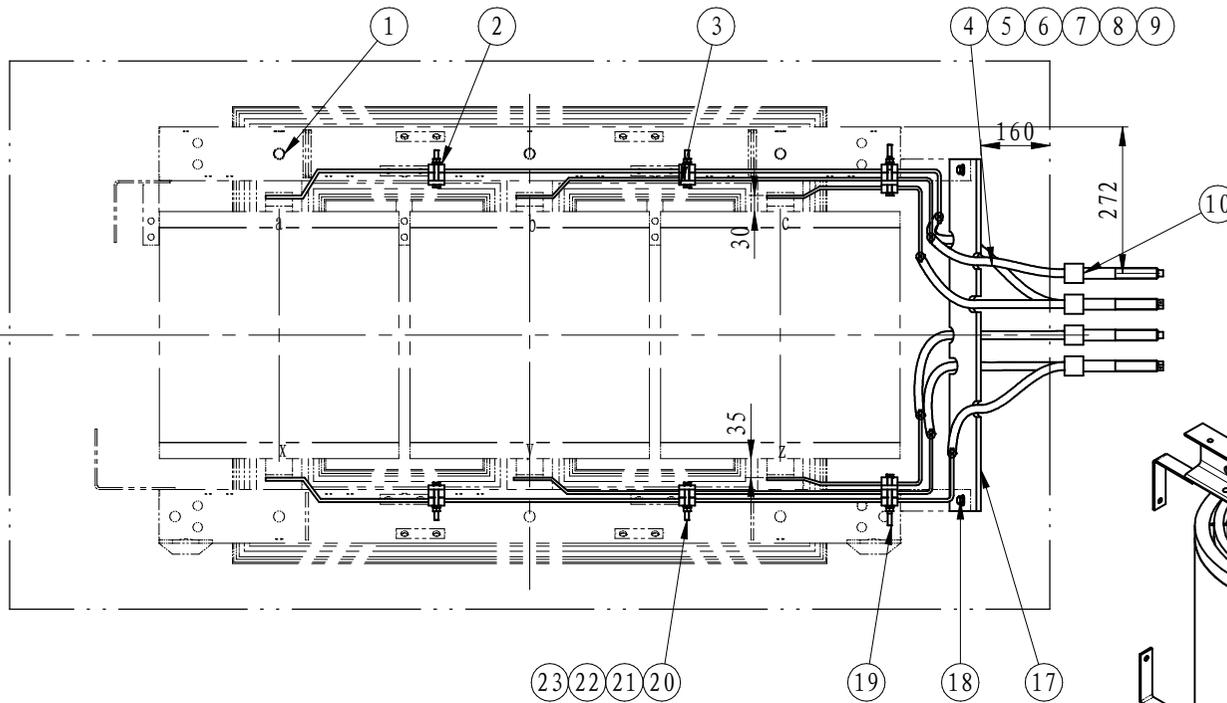
A .382 kg 1:5

共 1 张 第 1 张

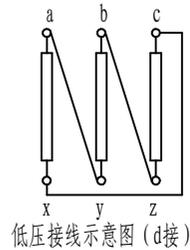
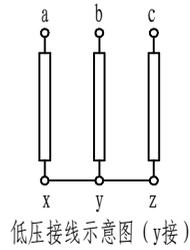
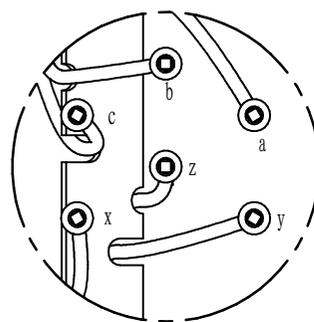


技术要求:

1. 低压引线装配按作业指导书;
2. 低压铜牌用0.18DMD预浸纸带半叠2层,导线夹夹持处,用0.18DMD预浸纸带加包;
3. 低压软铜绞线用0.18DMD预浸纸带半叠2层;
4. 包纸完成后,刷绝缘漆两道。



导电杆局部示意图
1:6



借(通)用件登记

绘图

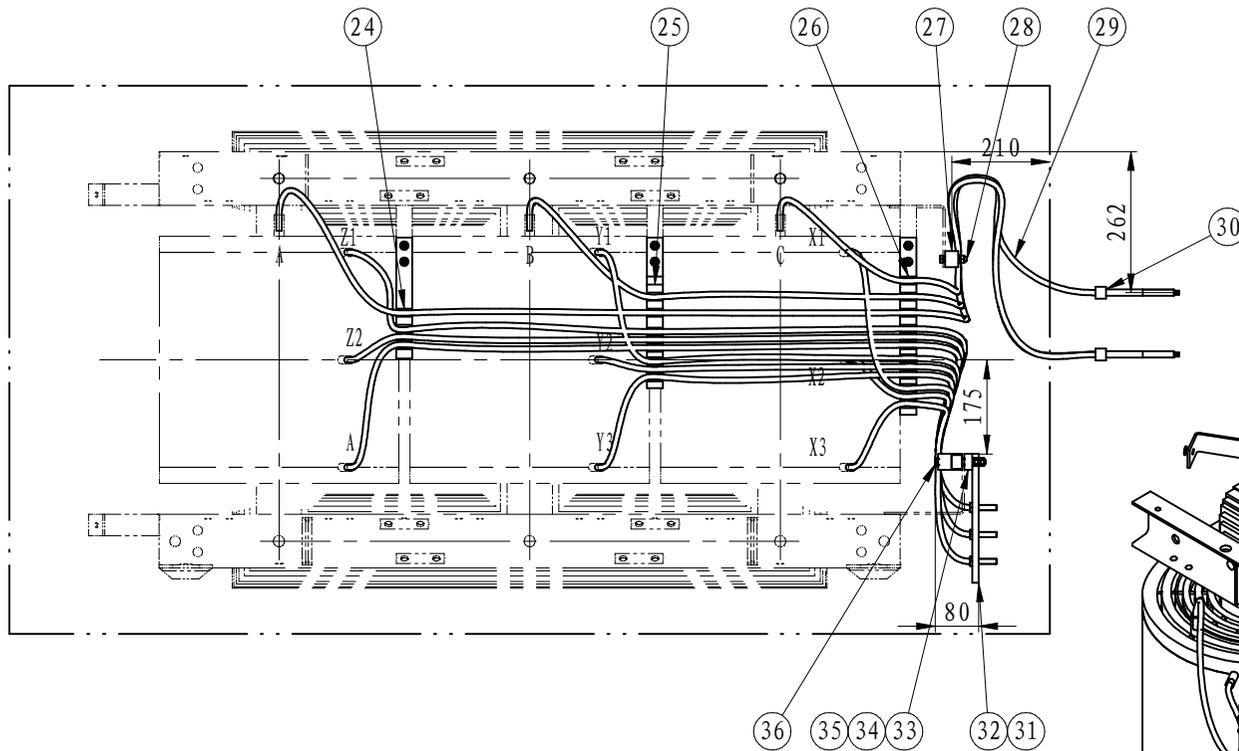
旧底图总号

底图总号

签字

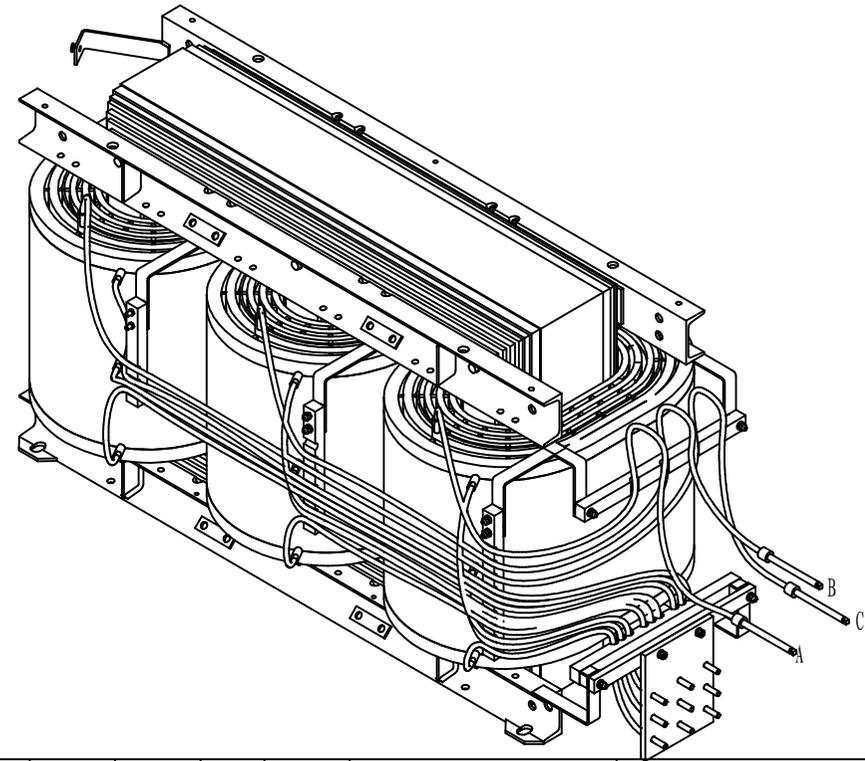
日期

						中电变压器股份有限公司		
						KBSG2-T-630/6/1.2/0.693		
						引线装配		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31			
校对	马传超	2012.3.31	审定	曹慧	2012.3.31	A	2039.493 kg	1:2
审核	吴非	2012.3.31				共 4 张		第 3 张
工艺	吴非	2012.3.31	批准					

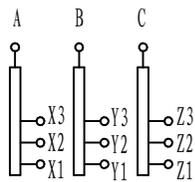


技术要求:

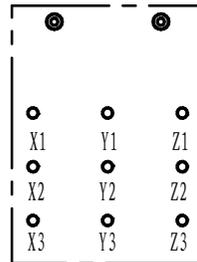
1. 高压引线装配按作业指导书;
2. 高压导线夹夹持处, 用 0.5×100 宽NOMEX纸板条系统包边缘 1.5mm , 引线交叉用 0.05NOMEX 纸带加包每边 2mm ;
3. 高压引导线线夹用无纬黏带交叉绑扎3道在背面扎死扣, 刷绝缘漆两道。



分接板接线示意图
1: 5



高压接线示意图



借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						中电变压器股份有限公司		
						KBSG2-T-630/6/1.2/0.693		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31			
校对	马传超	2012.3.31	审定	曹慧	2012.3.31	A	2039.493 kg	1:1
审核	吴非	2012.3.31				共 4 张		第 4 张
工艺	吴非	2012.3.31	批准					

07511.11520

28	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8 x 45	8	钢	.024	.189	镀锌	
27	8ZB.111.11520.9	导线夹	1	3240环氧板	.544	.544		
26	8ZB.111.11520.6	导线夹	1	3240环氧板	.418	.418		
25	8ZB.111.11520.7	导线夹	1	3240环氧板	.342	.342		
24	8ZB.111.11520.8	导线夹	1	3240环氧板	.290	.290		
23	GB/T 97.1-2002	平垫圈A级 8	26	钢	.002	.048	镀锌	
22	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	26	钢	.001	.028	镀锌	
21	GB/T 6170-2000	六角螺母 M8	26	钢	.006	.153	镀锌	
20	GB/T 5782-2000	螺栓 M8 x 65	8	钢	.031	.252	镀锌	
19	GB/T 5782-2000	螺栓 M8 x 90	4	钢	.041	.165	镀锌	
18	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8 x 25	14	钢	.016	.220	镀锌	
17	8ZB.111.11520.5	导线夹	1	3240环氧板	1.102	1.102		
16	8ZB.511.11520.4	x相导电铜排	1	6×30铜母排	2.246	2.246		
15	8ZB.511.11520.5	y相导电铜排	1	5×25铜母排	1.005	1.005		
14	8ZB.511.11520.6	z相导电铜排	1	5×25铜母排	.467	.467		
13	8ZB.511.11520.3	c相导电铜排	1	5×25铜母排	.470	.470		
12	8ZB.511.11520.2	b相导电铜排	1	5×25铜母排	1.005	1.005		
11	8ZB.511.11520.1	a相导电铜排	1	6×30铜母排	2.219	2.219		
10	8ZB.516.05	低压导电杆	6	36 拉制铜棒 T2	.185	1.111		
9		z相引线 L=700mm	1	120mm ² 硅胶电缆 1.14kVJGG				
8		y相引线 L=650mm	1	120mm ² 硅胶电缆 1.14kVJGG				
7		x相引线 L=550mm	1	120mm ² 硅胶电缆 1.14kVJGG				
6		c相引线 L=650mm	1	120mm ² 硅胶电缆 1.14kVJGG				
5		b相引线 L=550mm	1	120mm ² 硅胶电缆 1.14kVJGG				
4		a相引线 L=700mm	1	120mm ² 硅胶电缆 1.14kVJGG				
3	8ZB.111.11520.2	绝缘板	6	3240环氧板	.064	.386		
借(通)用件登记	2	8ZB.111.11520.1	导线夹	14	3240环氧板	.050	.694	
	1	5ZB.700.11520	绝缘装配	1		2041.075	2041.0	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					质量 (kg)		
旧底图总号							
底图总号							
签字	设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31	
日期	校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31	
	审核		2012.3.31				
	工艺	吴非	2012.3.31	批准			
				阶段标记	重量	比例	
				A	2059.493 kg	1:1	
				共 4 张	第 1 张		

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-630/6/1.2/0.693

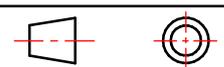
引线装配

5ZB.517.11520



07511.11520

36	GB/T 5782-2000	螺栓 M8 x 80	2	钢	.037	.075	镀锌	
35	8ZB.111.11520.4	导线夹	1	3240环氧板	.493	.493		
34	8ZB.111.11520.10	方垫块	2	3240环氧板	.029	.059		
33	8ZB.111.11520.3	导线夹	1	3240环氧板	.337	.337		
32	5ZB.064.001.2	分接绝缘板	1	DMC	3.449	3.449		
31	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8 x 40	2	钢	.022	.043	镀锌	
借(通)用件登记	30	8ZB.516.03	高压导电杆	3	拉制铜棒 T2	.057	.170	
	29		高压引线 L=20m	1	25mm ² 硅胶电缆 6kVJGG			
绘 图	序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重	总重	备 注
						质量 (kg)	(kg)	

旧底图总号									中电变压器股份有限公司 KBSG2-T-630/6/1.2/0.693 引线装配 5ZB.517.11520	
底图总号										
签 字	设计	王奇	2012.3.31	标准化	曹慧	2012.3.31	阶段标记	重量		比例
日 期	校对	马传超	2012.3.31	审定		2012.3.31	A	2059.493 kg		1:1
	审核		2012.3.31				共 4 张 第 2 张			
	工艺	吴非	2012.3.31	批准						