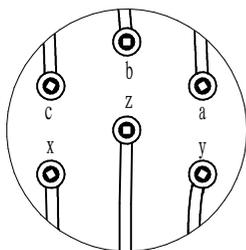
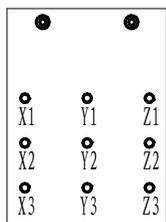


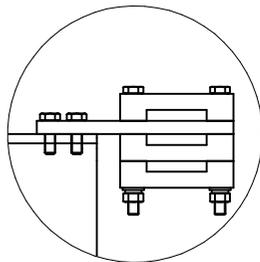
低压引线示意图
1:7



分接板接线示意图
1:5



详图 I



借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						中电变压器股份有限公司		
						KBSG2-T-800/10/1.2/0.693		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15	A	2402.750 kg	1:2
校对	王奇	2013.1.15	审定					
审核	金晓凤	2013.1.15						
工艺	倪超	2013.1.15	批准			共 3 张	第 3 张	
						5ZB. 517. 11639		

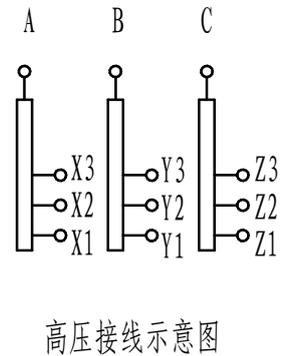
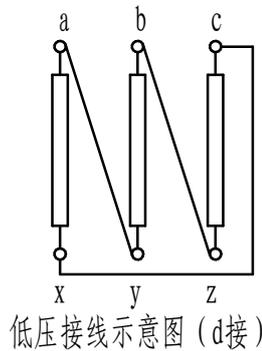
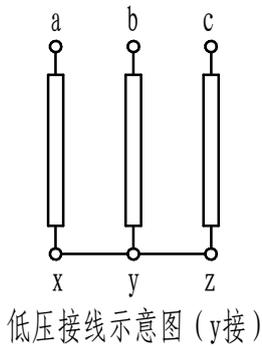
28	5ZB.064.001.2	分接绝缘板	1	DMC	3.449	3.449		
27	8ZB.111.11639.3	导线夹	1	3240环氧板	.473	.473		
26	8ZB.111.11639.4	导线夹	1	3240环氧板	.531	.531		
25	8ZB.111.11639.6	导线夹	1	3240环氧板	.418	.418		
24	8ZB.111.11639.7	导线夹	1	3240环氧板	.342	.342		
23	8ZB.111.11639.8	导线夹	1	3240环氧板	.290	.290		
22	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8 x 45	8	钢	.024	.189	镀锌	
21		高压引线 L=20M	1	25mm ² JGG硅胶电缆 10kV				
20	GB/T 5782-2000	六角头螺栓 M8 x 65	8	钢	.031	.252	镀锌	
19	8ZB.511.11639.4	x相导电铜排	1	6×40铜母排	3.883	3.883		
18	8ZB.511.11639.5	y相导电铜排	1	6×30铜母排	2.319	2.319		
17	8ZB.511.11639.6	z相导电铜排	1	6×30铜母排	1.330	1.330		
16	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8 x 25	12	钢	.016	.188	镀锌	
15	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8 x50	2	钢	.026	.051	镀锌	
14	8ZB.111.11639.5	导线夹	2	3240环氧板	.242	.484		
13		低压引线 L=450mm	3	185mm ² 软铜编织带				
12	8ZB.516.05	低压导电杆	6	36 拉制铜棒 T2	.185	1.111		
11		低压引线 L=650mm	3	185mm ² 软铜编织带				
10	GB/T 6170-2000	六角螺母 M8	24	钢	.006	.141	镀锌	
9	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	26	钢	.001	.028	镀锌	
8	GB/T 97.1-2002	平垫圈A级 8	24	钢	.002	.044	镀锌	
7	GB/T 5782-2000	六角头螺栓 M8 x 90	4	钢	.041	.165	镀锌	
6	8ZB.511.11639.3	c相导电铜排	1	6×30铜母排	.771	.771		
5	8ZB.511.11639.2	b相导电铜排	1	6×30铜母排	1.738	1.738		
4	8ZB.511.11639.1	a相导电铜排	1	6×40铜母排	3.639	3.639		
3	8ZB.111.11639.2	绝缘板	6	3240环氧板	.075	.450		
借(通)用件登记	2	8ZB.111.11639.1	导线夹	14	3240环氧板	.067	.934	
	1	5ZB.700.11639	绝缘装配	1		2392.645	2392.6	

序号	代号	名称	数量	材料	单重 总重		备注
					质量 (kg)	(kg)	
旧底图总号							
底图总号							
签字	设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15	中电变压器股份有限公司 KBSG2-T-800/10/1.2/0.693 引线装配 5ZB.517.11639 TM
	校对	王奇	2013.1.15	审定			
日期	审核	金晓凤	2013.1.15				
	工艺	倪超	2013.1.15	批准			
				阶段标记	重量	比例	
				A	2462.750 kg	1:1	
				共 3 张	第 1 张		



技术要求:

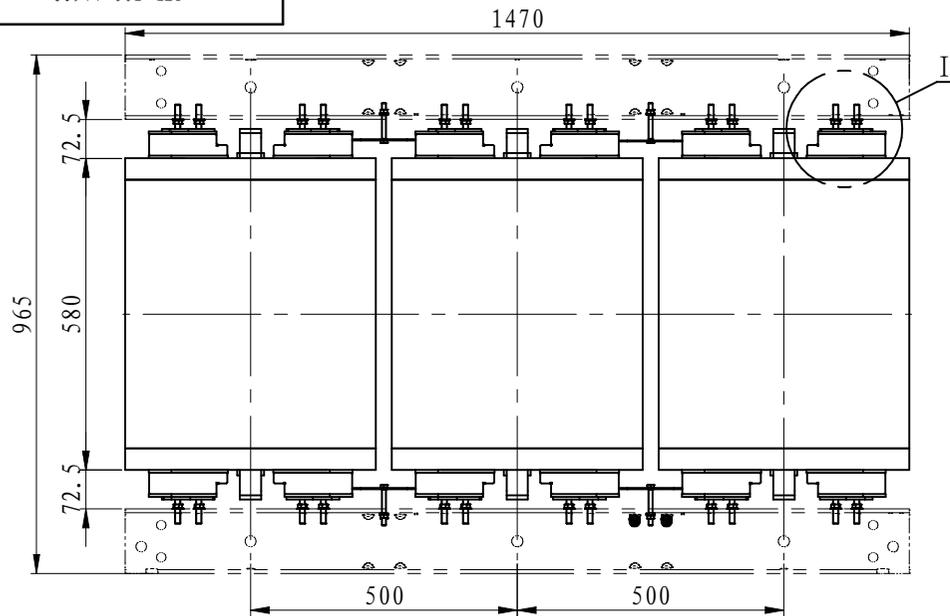
1. 引线装配按作业指导书;
2. 低压铜排用0.18DMD预浸纸带半叠2层, 导线夹夹持处, 用0.18DMD预浸纸带加包;
3. 低压软铜绞线用0.18DMD预浸纸带半叠2层, 包纸完成后, 刷绝缘漆两道;
4. 高压导线夹夹持处, 用0.5×100宽NOMEX纸板条系统包边缘1.5mm, 引线交叉用0.05NOMEX纸带加包每边2mm;
5. 高压引线导线夹夹持处用无纬黏带交叉绑扎3道在背面扎死扣, 刷绝缘漆两道。



34	8ZB.111.11639.9	导线夹	1	3240环氧板	.582	.582		
33	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8 x 30	2	钢	.033	.067	镀锌	
32	8ZB.516.03	高压导电杆	3	22 拉制铜棒 T2	.057	.170		
31		六角螺母 M8	2	尼龙	.001	.002		
借(通)用件登记	30	平垫圈A级 8	2	尼龙	.000	.001		
	29	六角头螺栓 M8 x 40	2	尼龙	.003	.007		
绘 图	序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重	总重	备 注
						质量 (kg)		

旧底图总号						中电变压器股份有限公司				
底图总号									KBSG2-T-800/10/1.2/0.693	
签 字	设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15	阶段标记	重量	比例	引线装配
	校对	王奇	2013.1.15	审定			A	2462.750 kg	1:1	
日 期	审核	金晓凤	2013.1.15				共 3 张		第 2 张	
	工艺	倪超	2013.1.15	批准						

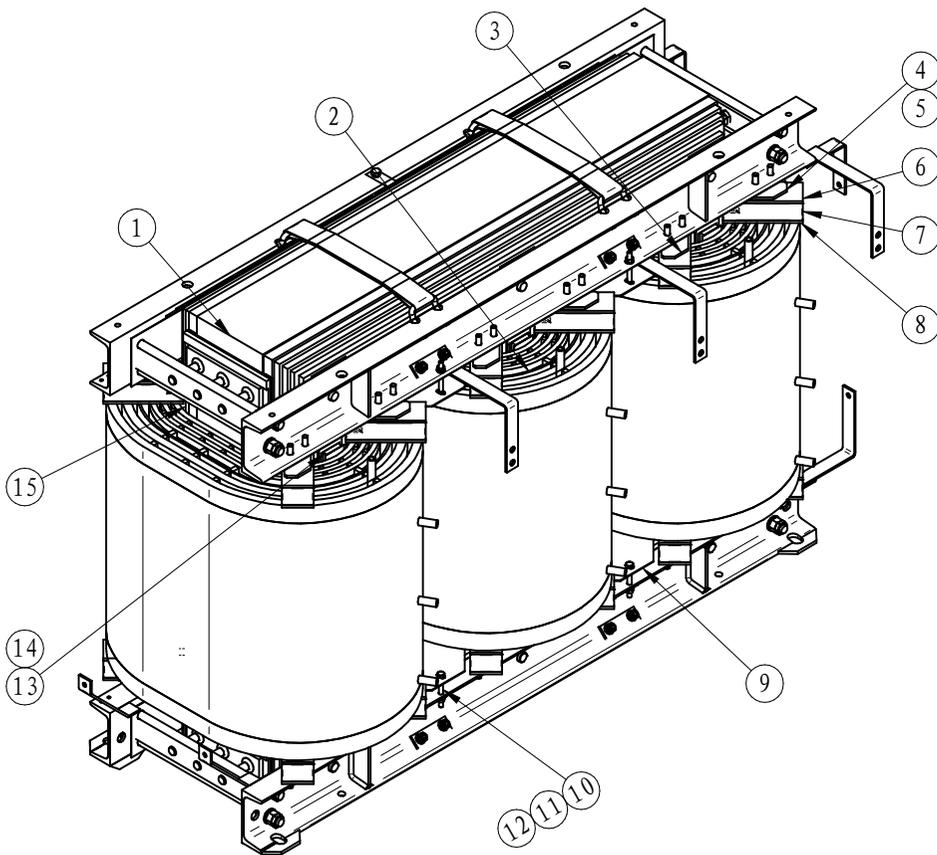
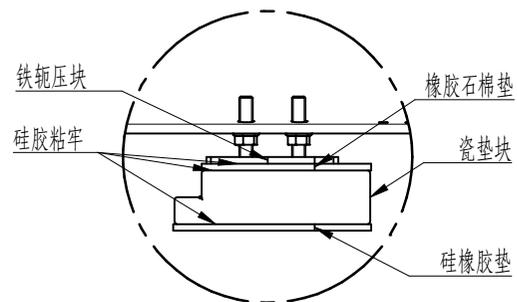
6ZB.700.11639



技术要求

1. 套装时, 线端a、b、c向上;
2. 项13、项14、项15撑板楔入绕组与铁心之间必须牢固, 间隙大时可用项14垫片调整;
3. 压板与橡胶石棉垫之间可用硅胶粘牢。

详图 I
1:4



15	角撑板 10×20×590	12	聚酯亚胺板	.211	2.534	
14	衬垫 0.5×50×610	12	0.5聚酯亚胺板	.028	.333	
13	撑板 10×40×600	6	聚酯亚胺板	.494	2.963	
12	六角螺母 M8	8	尼龙	.001	.007	
11	平垫圈A级 8	8	尼龙	.000	.002	
10	六角头螺栓 M8 x 70	8	尼龙	.005	.042	
9	8ZB.711.11639 铁轭绝缘	4	3240环氧板	.425	1.702	
8	硅胶橡胶垫 3.0×60×150	24	硅橡胶	.081	1.944	
7	8ZB.722.11639 瓷垫块	24	陶瓷	2.478	59.475	
6	橡胶石棉垫 3×60×150	24	PVC	.055	1.332	
5	GB/T 6187.1-2000 全金属法兰面六角锁紧螺母 M10	48	钢	.010	.495	镀锌
4	5ZB.090.009.5 右铁轭压块	12	Q235-A	.206	2.471	
3	5ZB.090.009.6 左铁轭压块	12	Q235-A	.226	2.706	
2	6ZB.602.11639.2 高压线圈	1		435.346	435.34	
1	5ZB.640.11639 铁心装配	1		1944.188	1944.1	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					质量 (kg)		
							中电变压器股份有限公司
							KBSG2-T-800/10/1.2/0.693
							绝缘装配
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15	阶段标记 重量 比例	
校对	王奇	2013.1.15	审定			A	2455.846 kg 1:10
审核	金晓凤	2013.1.15				5ZB.700.11639	
工艺	倪超	2013.1.15	批准			共 1 张 第 1 张	

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

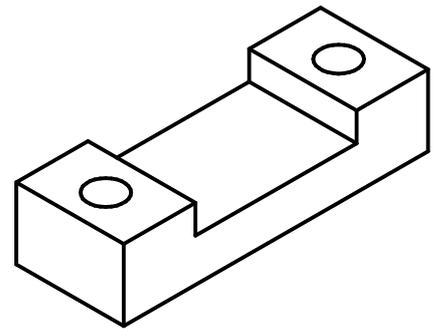
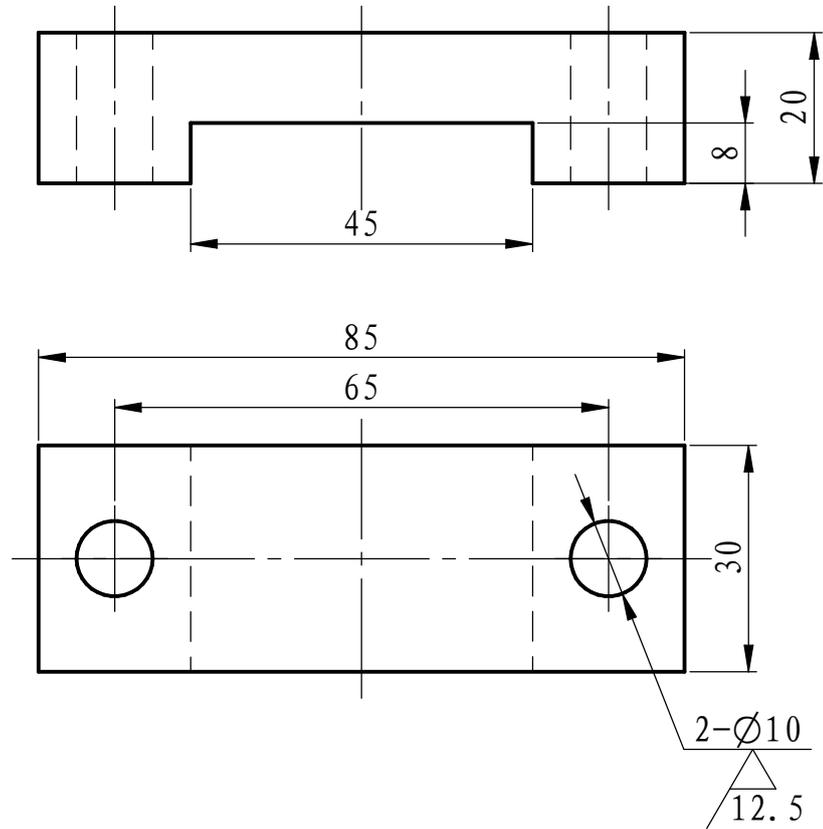
签字

日期

8ZB.111.11639.1

技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



14件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

导线夹

8ZB.111.11639.1

阶段标记 重量 比例

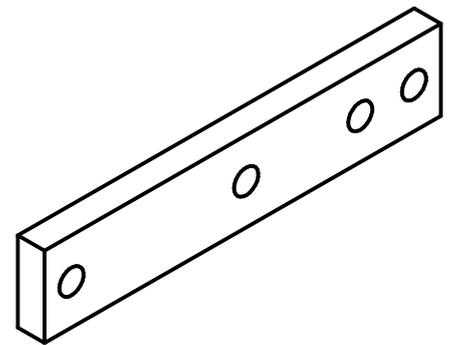
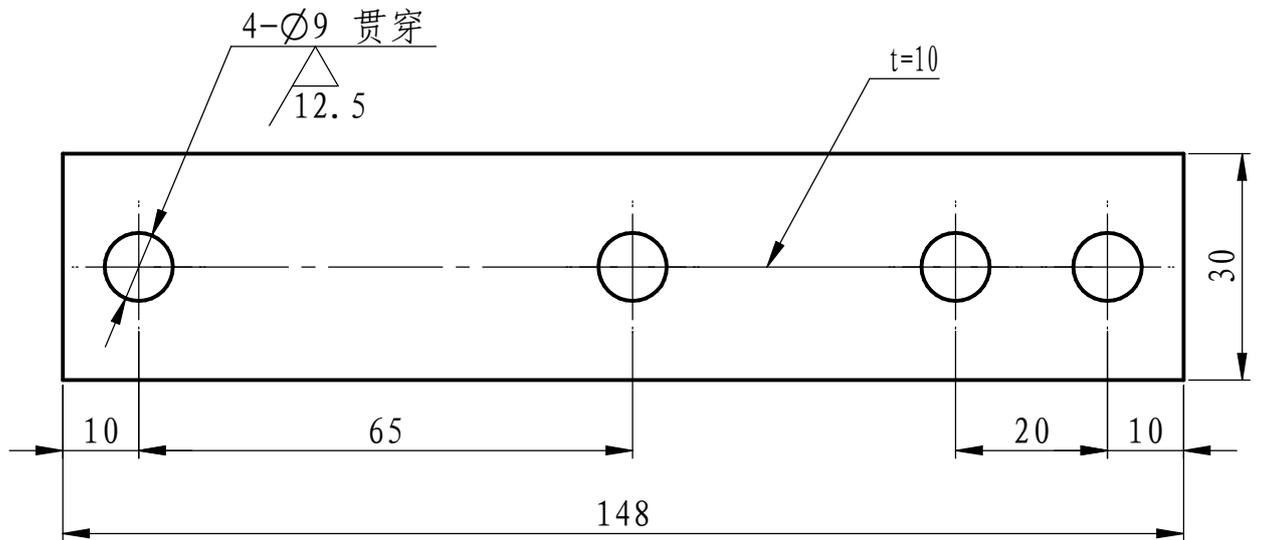
A .067 kg 1:1

共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11639.2

技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



6件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

绝缘板

8ZB.111.11639.2

阶段标记 重量 比例

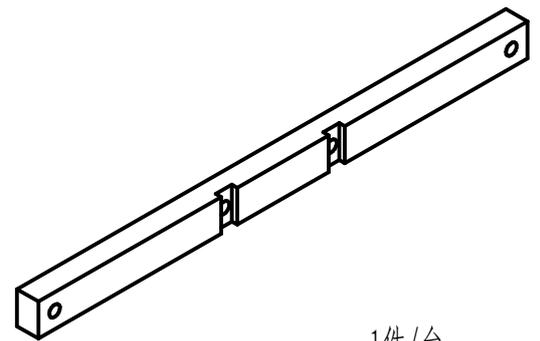
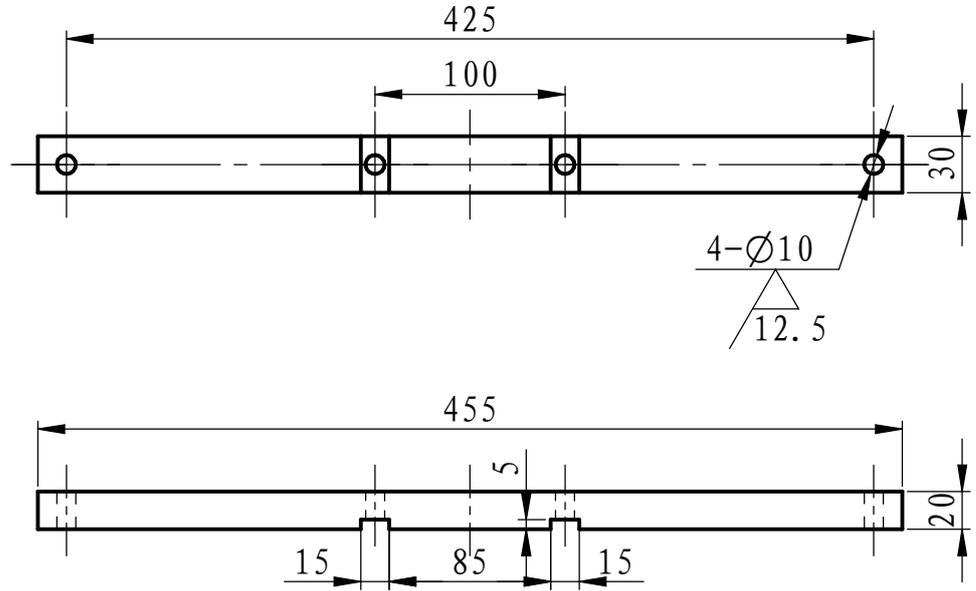
A .075 kg 1:1

共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11639.3

技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

导线夹

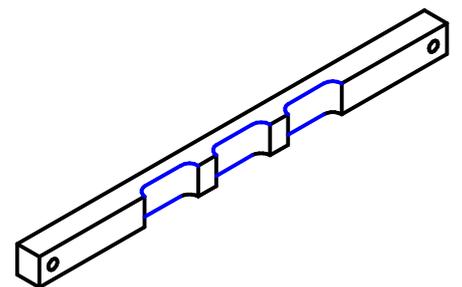
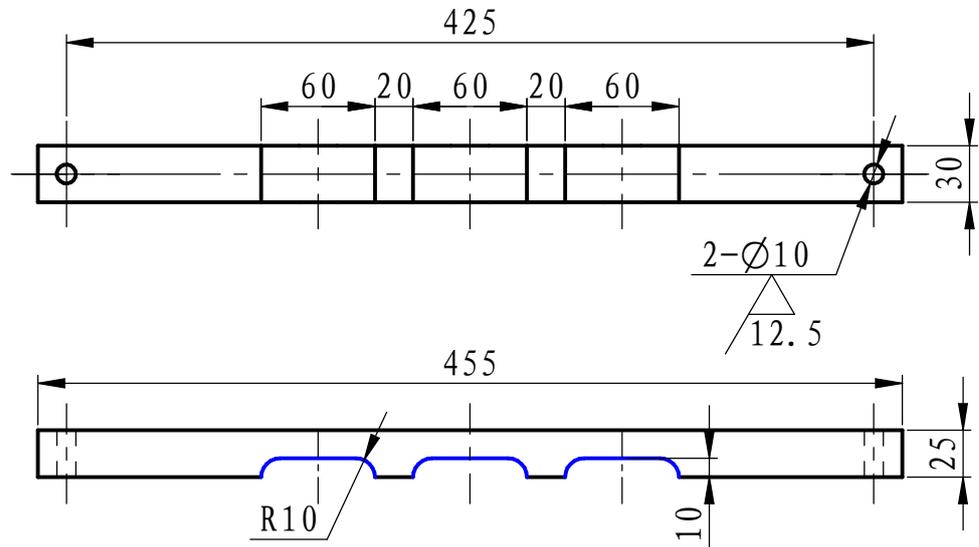
8ZB.111.11639.3

阶段标记	重量	比例
A	.473 kg	1:4
共 1 张	第 1 张	



技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

导线夹

8ZB.111.11639.4

阶段标记 重量 比例

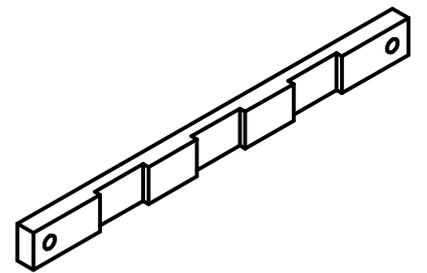
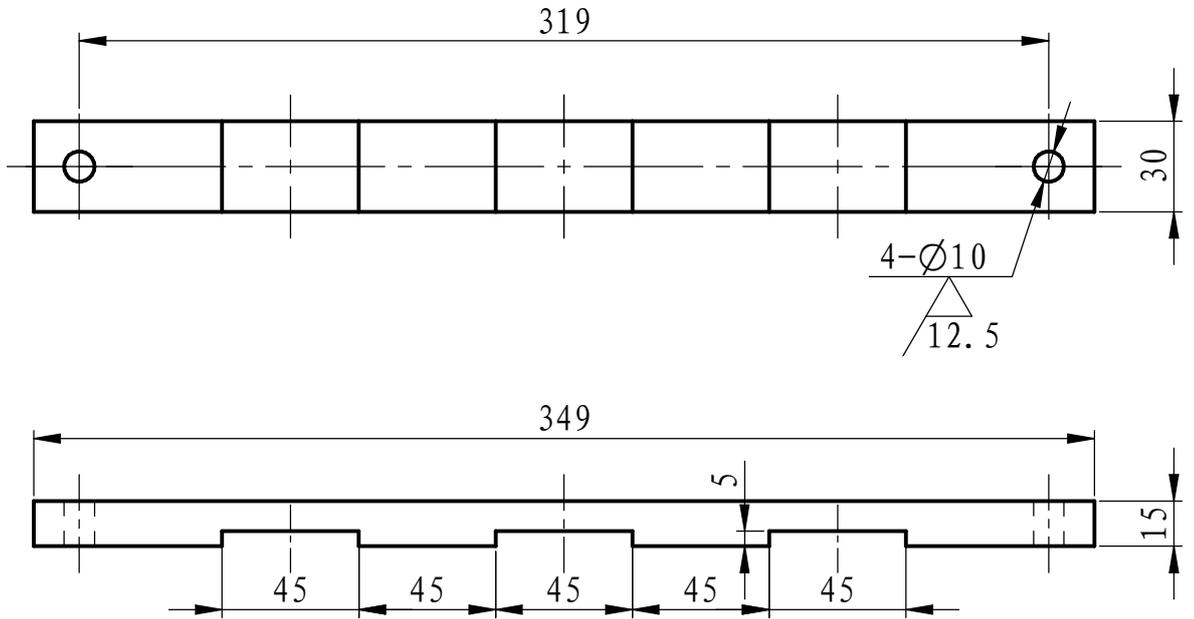
A .531 kg 1:4

共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11639.5

技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

导线夹

8ZB.111.11639.5

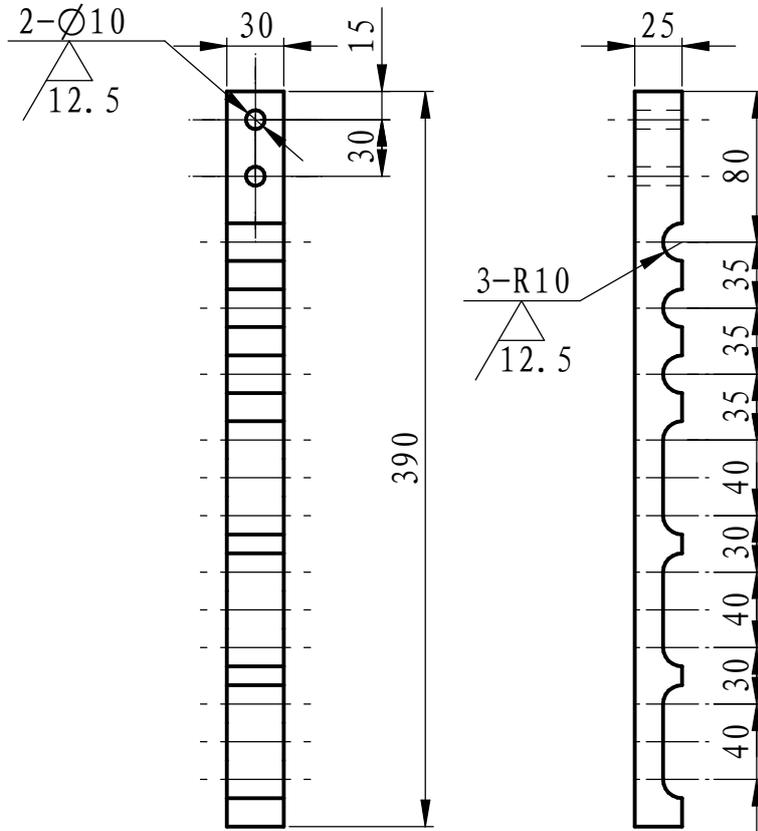
阶段标记 重量 比例

A .242 kg 1:2.5

共 1 张 第 1 张



技术要求
加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

导线夹

8ZB.111.11639.6

阶段标记 重量 比例

A .418 kg 1:4

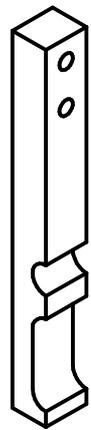
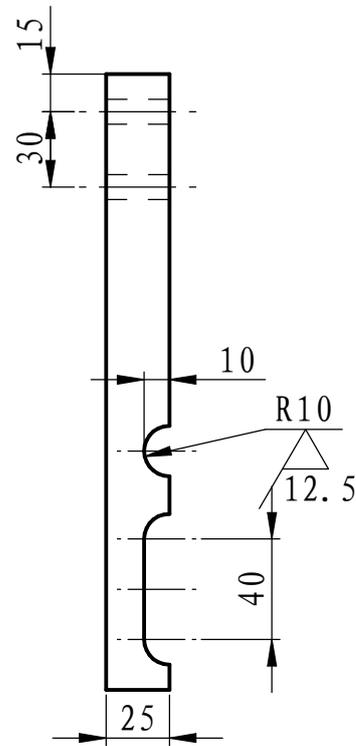
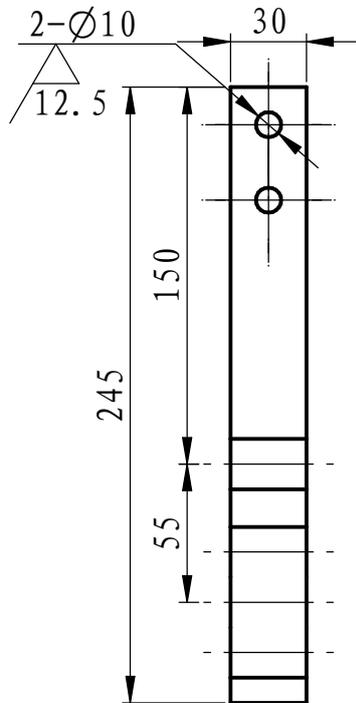
共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11639.8

技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

导线夹

8ZB.111.11639.8

阶段标记 重量 比例

A .290 kg 1:3

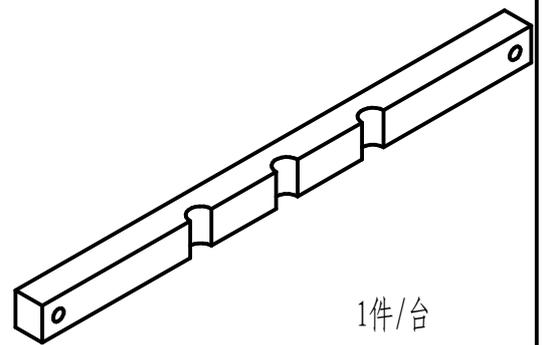
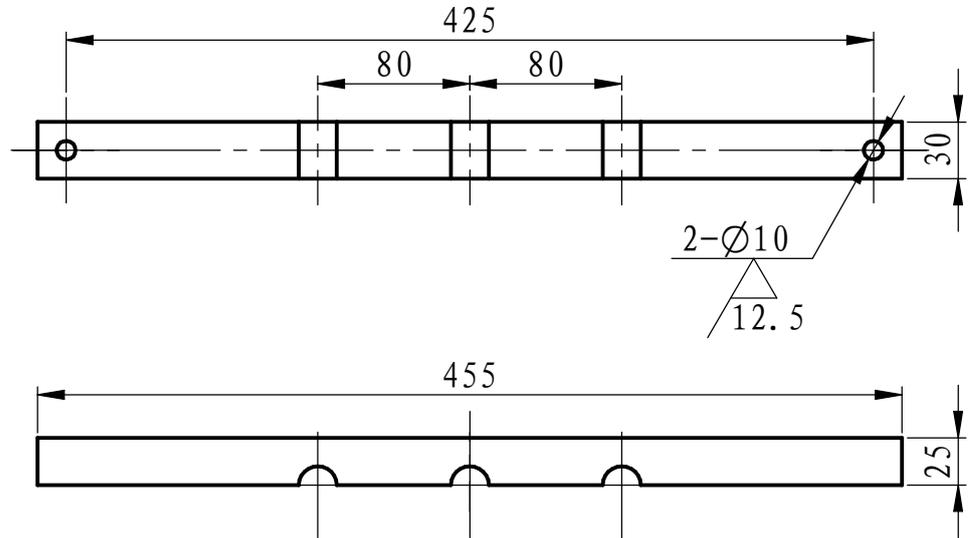
共 1 张 第 1 张



8ZB.111.11639.9

技术要求

加工面去毛刺涂H级绝缘漆干燥。



1件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

导线夹

8ZB.111.11639.9

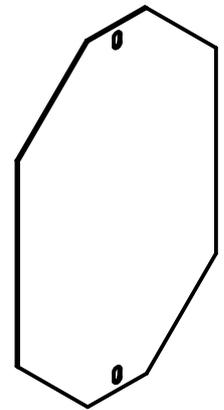
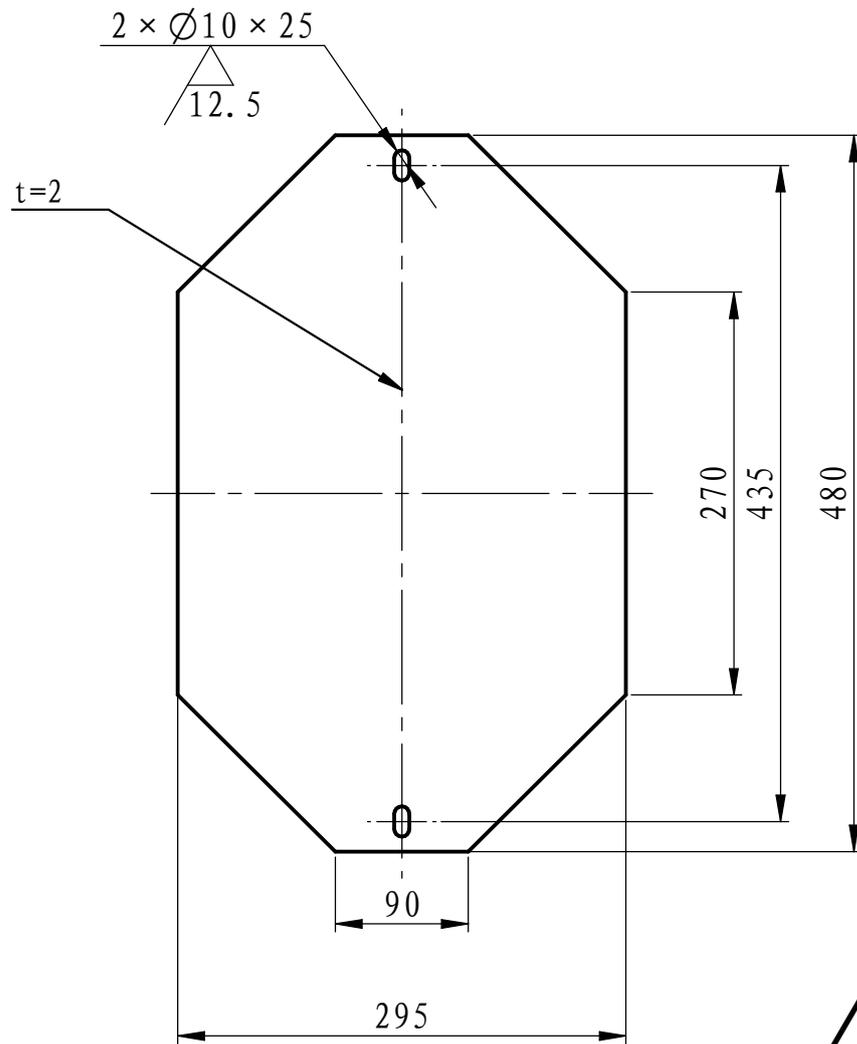
阶段标记 重量 比例

A .582 kg 1:4

共 1 张 第 1 张



技术要求
加工去毛刺，涂H级绝缘漆



4件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15	阶段标记	重量	比例		
校对	王奇	2013.1.15	审定			A	.425 kg	1:5		
审核	金晓凤	2013.1.15				共 1 张		第 1 张		
工艺	倪超	2013.1.15	批准							

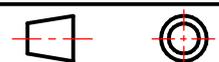
3240环氧板

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

铁轭绝缘

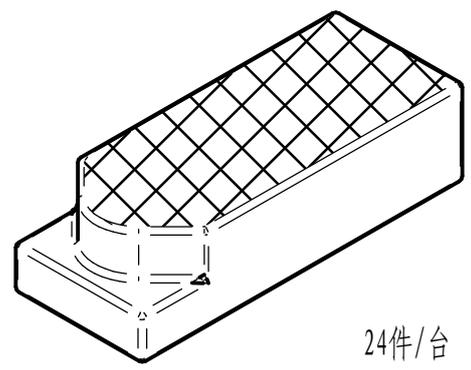
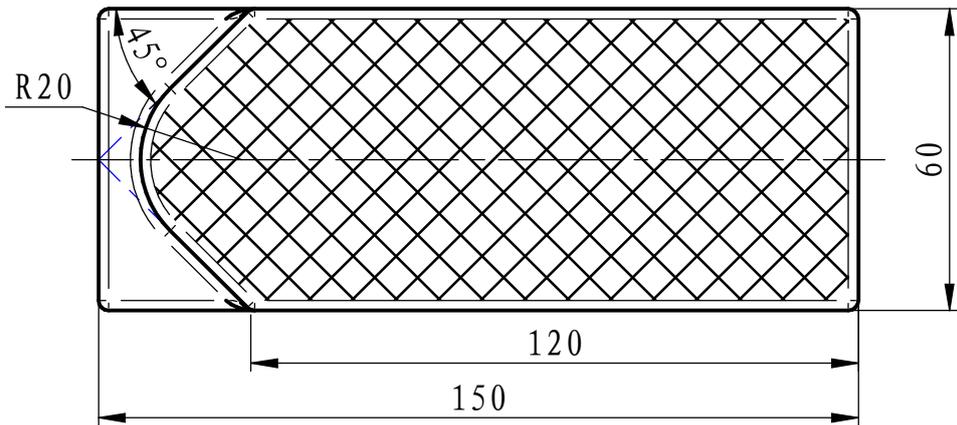
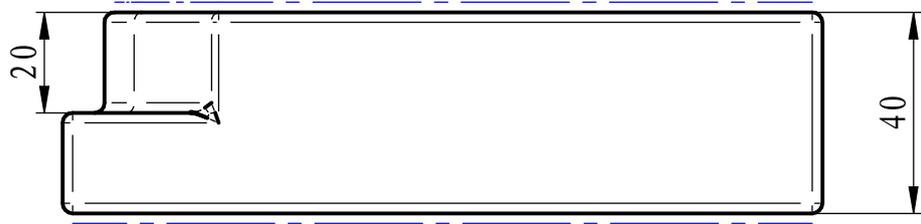
8ZB.711.11639



8ZB.722.11639

技术要求

1. 未注圆角均为R2;
2. 上下两面加工网格, 网格斜45°, 线条高1mm、宽2-3mm、间隔7-8mm, 其余面上釉。



24件/台

借(通)用件登记

绘图

旧底图总号

底图总号

签字

日期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	马传超	2013.1.15	标准化	曹慧	2013.1.15
校对	王奇	2013.1.15	审定		
审核	金晓凤	2013.1.15			
工艺	倪超	2013.1.15	批准		

陶瓷

中电变压器股份有限公司

KBSG2-T-800/10/1.2/0.693

瓷垫块

8ZB.722.11639

阶段标记 重量 比例

A 2.478 kg 1:1.5

共 1 张 第 1 张

