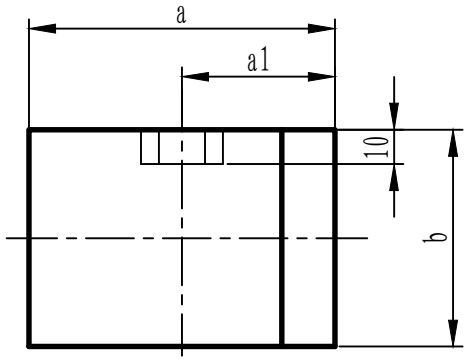
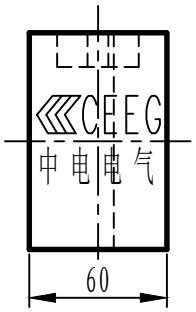
8ZB.750.5800.9B

技术要求

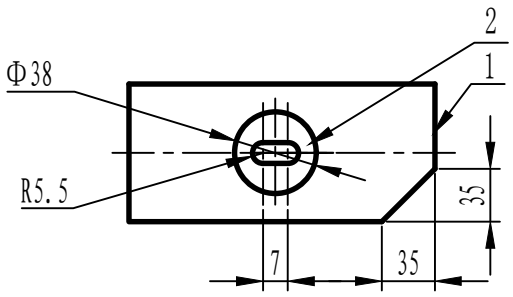
1.如图左右切角各6件/台，计12件/台。

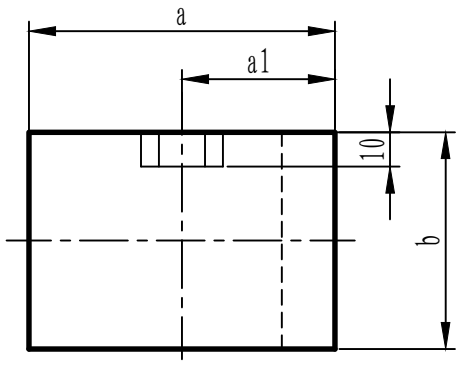
2.最后浸漆处理。

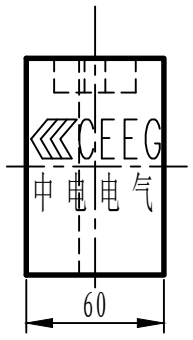




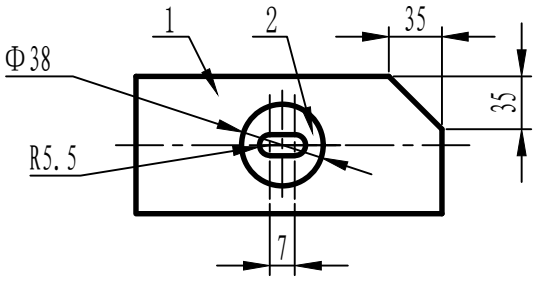
6件/台







6件/台



引用方法：

代号：8ZB.750.5800.9B

名称：上垫块(二) a=;a1=;b=

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重重量	备注
2		压板	1	5钢板Q235-A			镀锌
1		DMC模压垫块	1				

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对		审定	
审核			
工艺		日期	

上垫块(二)

8ZB.750.5800.9B

图样标记		重量	比例
	B		

共 1 页	第 1 页

中电

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期