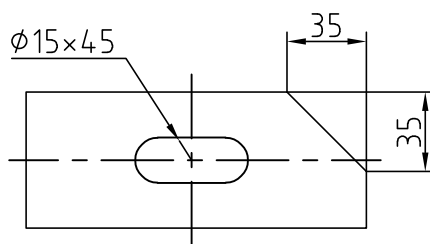
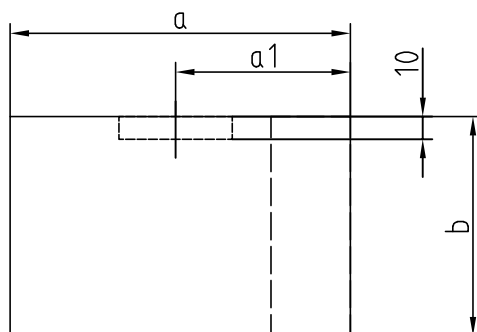


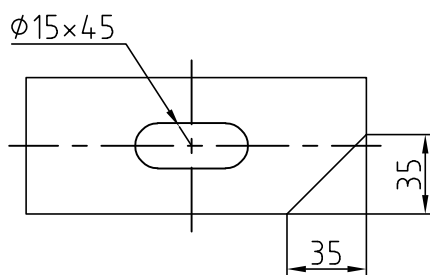
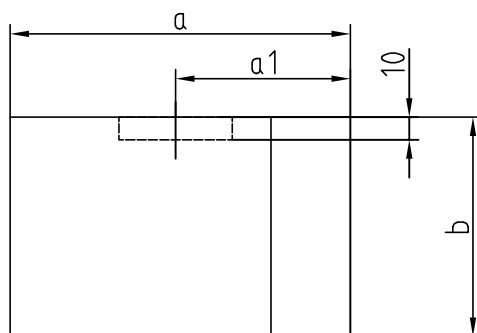
8ZB.750.5800.10B

技术要求

- 1、如图左右切角各6件/台，共计12件/台
- 2、最后浸漆处理
- 3、无开裂现象，无气泡，锐边倒钝



6件/台



6件/台

资料室
技术部
质保部
计划部
试验站
总装组
绝缘组
铜牌组
夹件组
叠片组
纵剪组
横剪组
低压箔绕组
装模组
高压箔绕组
高压绕线组
发货组
采购部
外壳组
金加工组
借通用件登记
CAD 制图

描 校							DMC模压垫块			中电变压器股份有限公司	
										下垫块（二）	
旧底图总号											
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
签 字	设 计		标准化				阶 段 标 记		重量	比例	8ZB.750.5800.10B
	校 对		省 定								
日 期	审 核		批 准								
	工 艺		日 期				共 张 第 张				