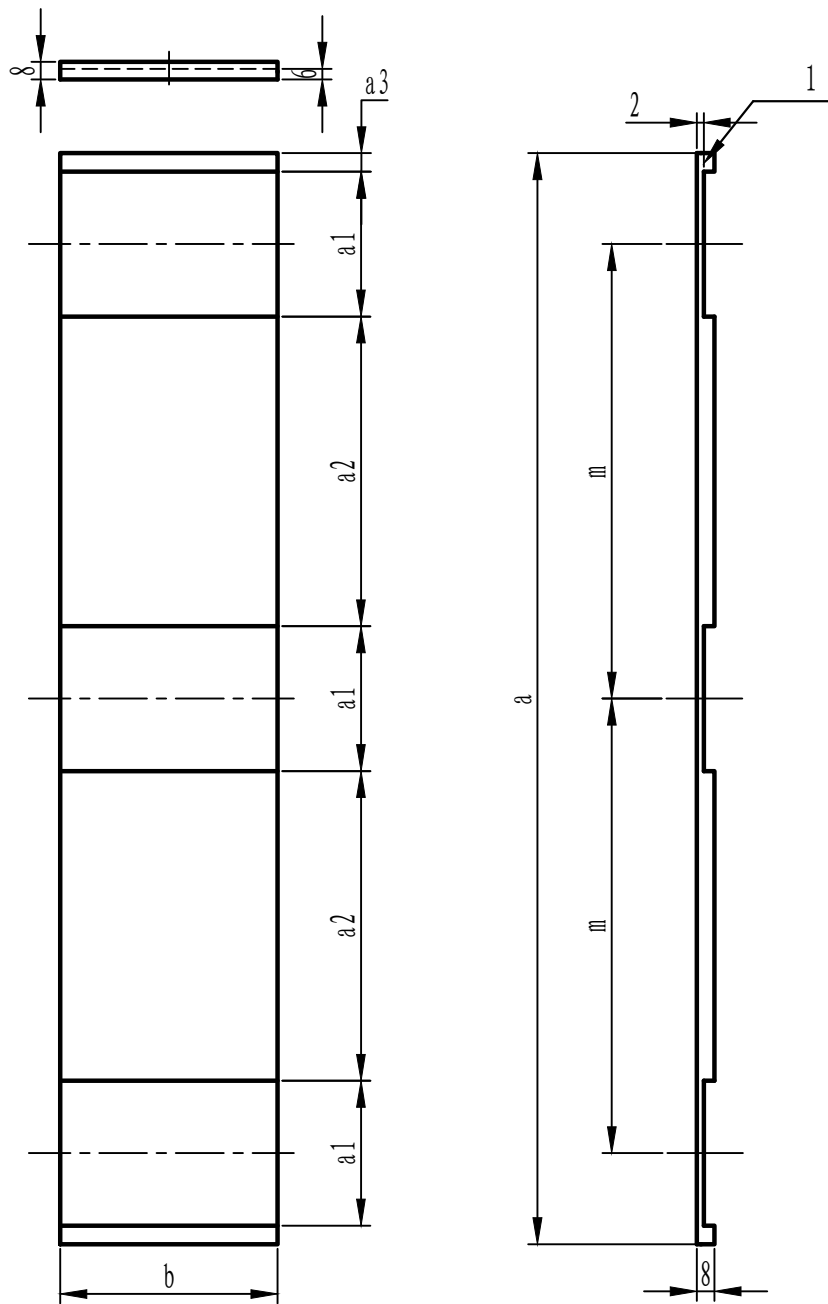


8ZB.750.5800.5B



技术要求

1. 棱边去尖角毛刺。
2. 整板制作，不允许粘粘。
3. 最后整体浸漆干燥。

引用方法：

代号：5ZB.750.5800.5B

名称：夹件绝缘a=;a1=;a2=;a3=;b=;m=

借（通）用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

1					绝缘板 a×b×8		1	3240环氧板				
序号	代	号	名	称	数量	材	料	单	总	备	注	
								重	重			
						夹件绝缘(一)		5ZB. 750. 5800. 5B				
					图 样 标 记				重 量	比 例		
									B			
								共 1 页		第 1 页		
								中 电				
标记	处数	更改文件号	签	字	日期							
设 计			标	准	化							
校 对			审	定								
审 核												
工 艺			日	期								